

# Annexe 3

## Liste de vérification pour les accords sur le choix du système de revêtement

Source : Directive peintures poudres et peintures liquides sur supports galvanisés, édition septembre 2021.

### Fabrication et choix de la couche de zinc

- Traitement de l'acier :  Galvanisation à chaud en discontinu  Galvanisation à chaud en continu  Projection thermique de zinc
- Groupe de produits /Description : .....
- Application :  Industriel  Décoratif  Autre .....
- Construction selon :  ISO 14713-2  EN 15520  ISO 12944-3
- Toutes les surfaces sont bien accessibles pour l'application des couches de revêtement :
- Explications complémentaires : Composition chimique de l'acier selon catégorie  A ou  B ISO 14713-2 et EN 10025-2
- Arêtes et extrémités :  Arêtes de coupe parachevées  
 Arêtes arrondies selon P3 (dans le cas d'un environnement C4, C5 ou CX où l'on souhaite une durabilité plus élevée)

### Situation site de projet

- Application :  Application intérieure  Application extérieure  Exposé à la pluie  Non exposé à la pluie
- Climat :  Rural  Industriel  Maritime
- Facteurs spécifiques du site : .....
- Catégorie de corrosivité :  C1  C2  C3  C4  C5  CX

### Finition pour la peinture

- Finition pour la peinture :  Faiblement esthétique  Esthétique  Fortement esthétique  
 Autre ou en complément : .....
- Éviter la formation de rouille blanche pendant le stockage et le transport :

### Description du système de peinture

- Choix couche peinture :  Peinture liquide  Peinture poudre  KTL
- Choix système de peinture :  1 couche  2 couches  3 couches  Autres: .....
- Structure du système de peinture : .....
- Épaisseurs(s) de couche : ..... micron
- La réparation par le galvanisateur de la couche de zinc est-elle souhaitée :  Oui  Non
- Prétraitement couche de revêtement :  Sablage léger  Chimique  Autres : .....

### Contrôle pour acceptation et réception

- Contrôle pour acceptation selon normes et directives :
- Exigences complémentaires au produit final .....
- .....
- Certificat de conformité  Certificat de garantie  Rapport d'épaisseur de couche
- Information fournies au galvanisateur      Contrôle intermédiaire produit final galvanisateur par : .....
- Information fournie au responsable de la finition pour la peinture      Contrôle intermédiaire finition pour la peinture par : .....
- Information fournie à l'applicateur du revêtement      Contrôle final du produit chez l'applicateur par : .....
- Information fournie au transporteur      Transport par : .....
- Procédure de reconditionnement dommages de transport et montage
- Instructions d'entretien fournie à l'utilisateur final

### Remarques et notes

.....

.....

.....

.....

.....

.....