



JAN KUIPERS NUNSPEET
UNE COUR D'ÉCOLE DE GRANDE QUALITÉ À KONTICH

UN ENTRETIEN AVEC MARK MEYNEN DE BCM NV

INTRO Bruno Dursin **3**

GROS PLAN sur une cour d'école de grande qualité **4**

INFOZINC s'entretient avec Mark Meynen de BCM nv **14**

DANS LES DÉTAILS Absolument Zinc **20**

INFOZINC DIVERS Photos des événements **21**

COLOPHON **22**



Chers lecteurs,

Chez InfoZinc, nous avons beaucoup travaillé ces derniers mois à faire connaître la campagne ABSOLUMENT ZINC. Des interviews dans plusieurs revues professionnelles, des séances d'information pour différents groupes cibles, un nouveau manuel, une page ABSOLUMENT ZINC sur le site internet avec toutes les informations techniques pertinentes, etc.

Nous reprenons aujourd'hui notre magazine que ces événements mouvementés avaient provisoirement relégué à l'arrière-plan. Comme nous l'avons annoncé, chaque numéro accordera désormais une attention appropriée à la galvanisation fonctionnelle et à la galvanisation esthétique. Nous nous arrêtons aujourd'hui sur les pratiques de communication des ateliers de galvanisation et des clients et sur leur impact sur le résultat final.

BCM est un constructeur métallique caractéristique qui a fait le choix de la galvanisation fonctionnelle. Les clients de cette entreprise mettent généralement l'accent sur la durée de vie et la sécurité en relation avec la galvanisation à chaud. Chez Jan Kuipers Nunspeet, les exigences esthétiques ont parfois un rôle important, notamment lorsque la structure métallique est destinée à l'espace public. Ces deux exemples illustrent parfaitement la diversité des projets où sont utilisés nos ouvrages galvanisés. Les membres d'INFOZINC galvanisent au total plus de 450.000 tonnes d'acier par an et proposent un éventail d'applications dans les secteurs les plus divers. Il est donc grand temps de faire la promotion d'ABSOLUMENT ZINC !

Bonne lecture !

Bruno Dursin
Directeur InfoZinc Benelux



GROS PLAN SUR UNE COUR D'ÉCOLE DE GRANDE QUALITÉ



Donneur d'ordre
Architecte
Entrepreneur principal
Construction métallique
Bureau d'études
Durée de construction

Vrije Basisschool Sint-Jozef
IEA et Plusoffice Utd
THV Strabag Belgium nv - Ed Zublin AG
Jan Kuipers Nunspeet
Grontmij Belgium NV
Décembre 2015 - Janvier 2018

Le nouveau système de classification établit une distinction entre la galvanisation fonctionnelle (F) et esthétique (E). Pour les ouvrages plus esthétiques, nous nous entretenons dans ce magazine avec John Herik et Cees van der Meulen, de l'entreprise néerlandaise Jan Kuipers Nunspeet, qui terminent actuellement des structures pour une cour d'école à Kontich (B).

John Herik:

Nous choisissons l'acier galvanisé à chaud pour la durabilité. Le choix du traitement de surface est une combinaison de facteurs et il s'effectue toujours en accord avec l'architecte et le donneur d'ordre.

Notre mobilier urbain est - généralement - exposé aux intempéries et les donneurs d'ordre nous demandent parfois des garanties de 5 à 10 ans. Il est donc nécessaire de choisir une conservation appropriée pour l'acier afin d'éviter la rouille.







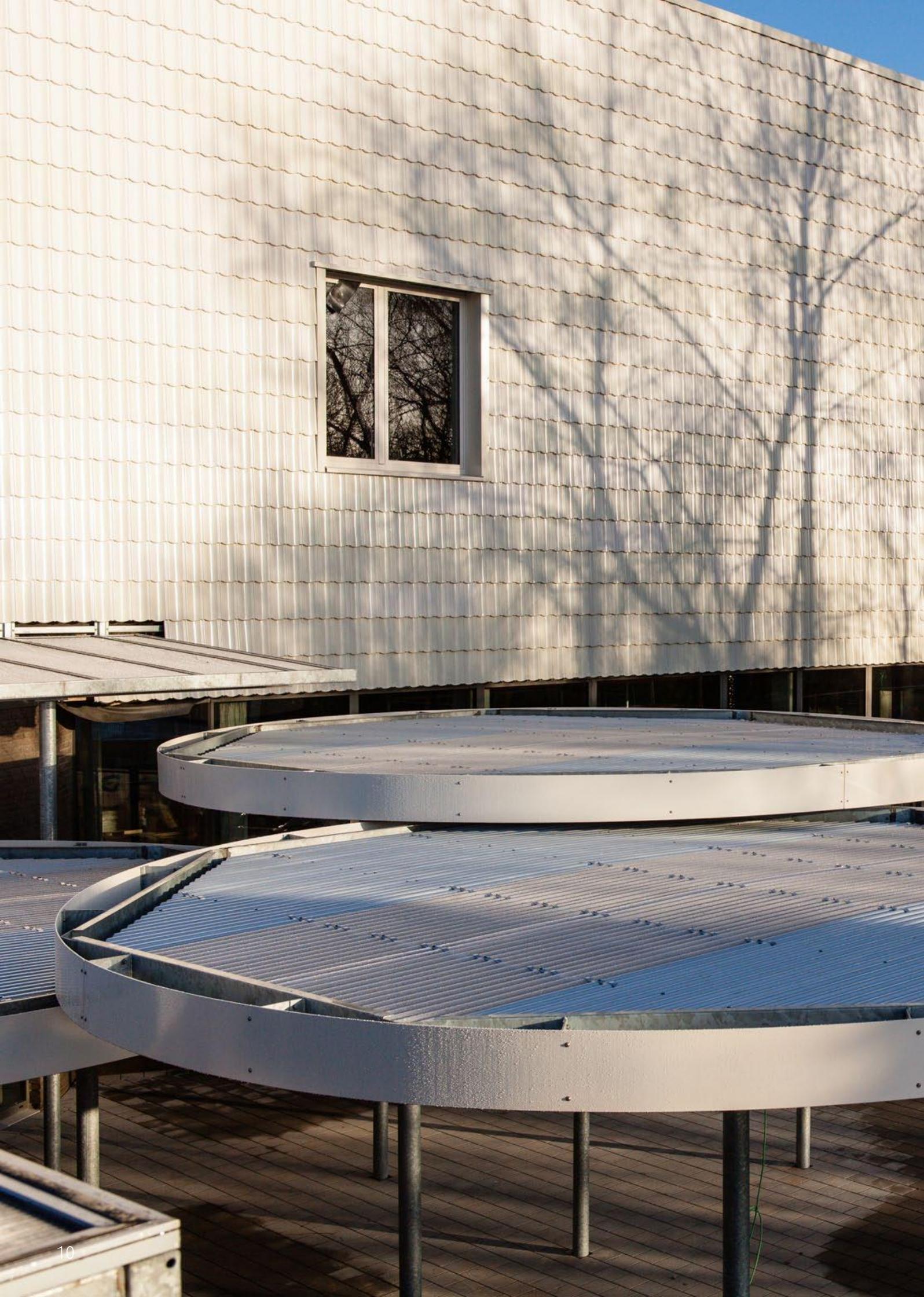


Lorsque la technique le permet, nous choisissons toujours la galvanisation à chaud. Jan Kuipers Nunspeet recherche un résultat aussi beau et durable que possible, à un prix adapté au donneur d'ordre.

Chaque projet est réalisé en concertation avec l'atelier de galvanisation: nous regardons si la galvanisation est possible, si la structure rentre dans le bain, où nous allons la suspendre, où seront placés les orifices d'écoulement...

Une communication claire et ouverte est toujours préférable.





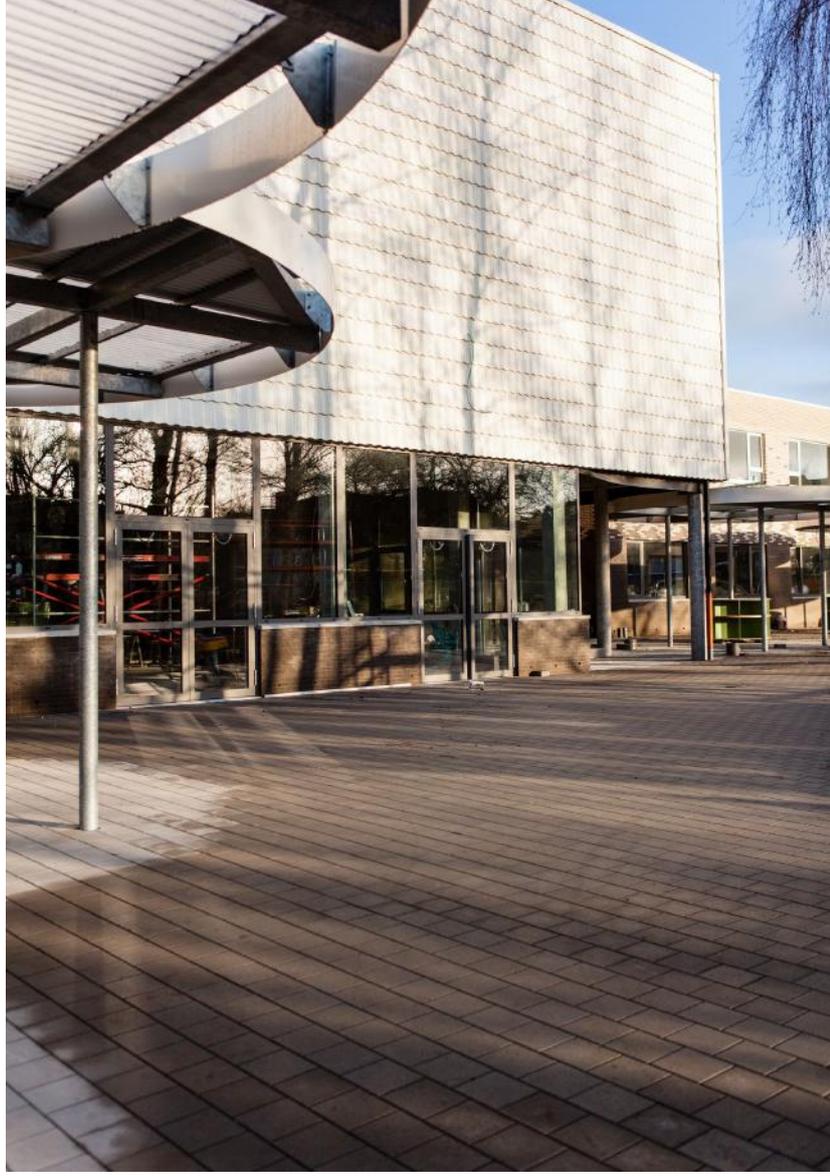


Cees Van der Meulen:

La galvanisation à chaud est une évidence pour Jan Kuipers Nunspeet. Pour cette école à Kontich, nous avons galvanisé à chaud les auvents, les colonnes et les râteliers pour vélos. Certains éléments ont aussi été recouverts d'une peinture poudre.

L'école a été démolie et reconstruite en deux phases, pour que les enfants puissent continuer à suivre les cours.

La réalisation du projet de l'architecte nous a posé un certain nombre de défis techniques. Pour commencer, il n'y avait pas grand-chose sur le papier, c'était plutôt une "impression d'artiste". Nous avons dû nous occuper nous-mêmes de la partie construction tout en respectant le projet de l'architecte. Nous nous sommes donc partiellement substitués au concepteur.

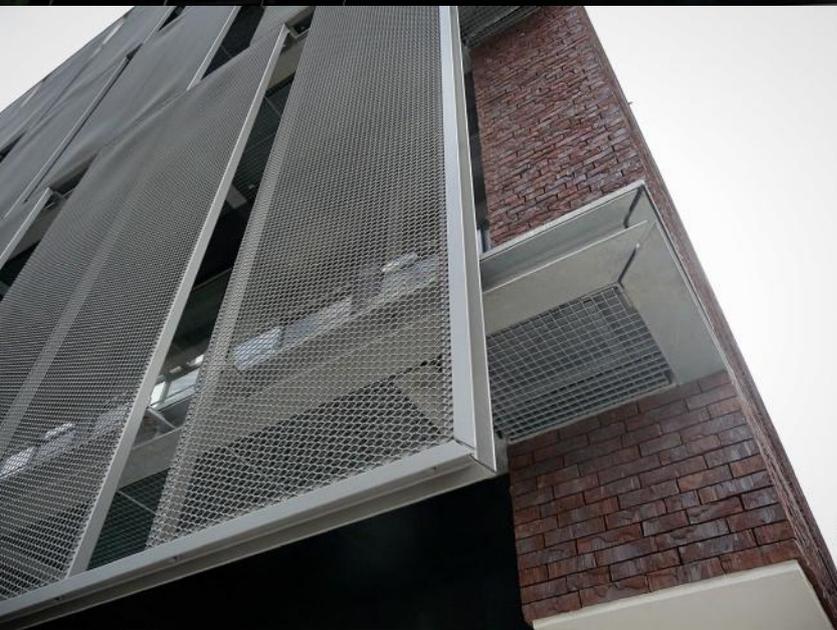


www.jankuipers-nunspeet.nl



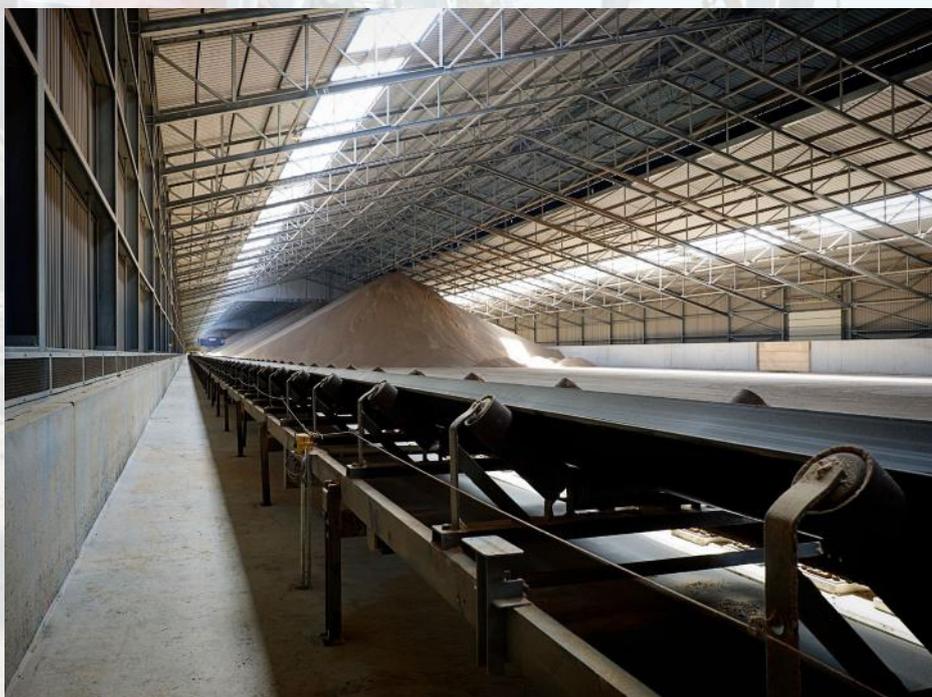
INFOZINC S'ENTRETIENT AVEC MARK MEYNEN DE BCM NV





INFOZINC S'ENTRETIENT AVEC MARK MEYNEN DE BCM NV (B)

BCM travaille en collaboration avec sa société sœur Bolckmans nv. Les deux entreprises ont été rachetées par Aan de Stegge Verenigde Bouwbedrijven (ASVB) en 1995. Bolckmans a hérité de l'ingénierie et du service de projet, et nous avons les dessinateurs en construction métallique et la production.



Le cœur de métier de BCM est la production de constructions métalliques pour les bâtiments industriels et la pétrochimie. Nous galvanisons environ la moitié de nos traitements de surface. Cela dépend du client et de la nature du projet. Nous essayons toujours de fournir la qualité la plus élevée possible et nous nous demandons à chaque fois ce qui est le mieux: une protection durable ou une protection économique? Lorsque nous travaillons pour un promoteur immobilier, c'est souvent le traitement le plus économique qui l'emporte et lorsque nous travaillons directement pour un propriétaire, on retient généralement la solution durable.

Aujourd'hui la tendance est à la durabilité et à l'écologie. Un bâtiment doit être 100% recyclable. Dans cette logique du "berceau au berceau", nous essayons de promouvoir la galvanisation à chaud.



Je m'occupe des contacts avec les ateliers de galvanisation, et je sais donc que les constructeurs industriels sont des partis intéressants. Nous utilisons des milliers de tonnes d'acier galvanisé par an! Nous travaillons avec les ateliers de galvanisation à un stade très précoce de la réalisation. Avant de partir à la production, la plupart de nos structures ont été analysées afin de mettre en évidence les possibilités et les difficultés.

Dans la construction industrielle et la pétrochimie, les projets peuvent être visuellement monotones. BCM réalisent aussi des projets plus attrayants sur le plan visuel mais ils ne sont généralement pas galvanisés. La construction de scènes et de tribunes en est un bon exemple. La galvanisation à chaud de ces constructions est plutôt inhabituelle en raison de leur caractère provisoire.





Bien sûr, nous connaissons le nouveau système de classification d'InfoZinc Benelux. La campagne Absolutement Zinc était vraiment nécessaire. Ce système devrait réduire la discussion après coup. Les attentes des architectes, des prescripteurs et des clients (finaux) sont souvent très éloignées de la réalité.

Avec le nouveau système, je pense que la catégorie F (fonctionnelle) va rapidement être remplacée par la catégorie esthétique, l'idée sous-jacente étant "au moins, comme ça, on est sûr du résultat".

Pour BCM, en tout cas, la classe F restera toujours la classe la plus courante. Les considérations esthétiques sur la galvanisation d'un pignon de hangar n'ont jamais empêché nos clients de dormir. La protection fonctionnelle et la durée de vie sont beaucoup plus importantes !

Bolckmans souhaite apporter des garanties à ses clients. La galvanisation à chaud est un procédé gratifiant parce qu'on peut juger immédiatement de la qualité du résultat, c'est l'un des grands avantages par rapport au revêtement organique.

DANS LES DÉTAILS ABSOLUMENT ZINC

Développement de marche - la galvanisation esthétique OU fonctionnelle

Un nouveau système de classification doit clarifier les attentes du client et doit stimuler le dialogue entre les galvanisateurs et les différents partis concernés.

La norme EN-ISO 1461 veille sur la qualité de la galvanisation à chaud à discontinue, mais elle subordonne les aspects esthétiques aux caractéristiques fonctionnelles de résistance à la corrosion. Mais une enquête menée par InfoZinc a démontré que certains clients/projets demandent un degré de finition plus poussé. Par le biais d'une série de discussions (analyse SWOT et test IRT) avec des architectes, bureaux d'études, maîtres d'ouvrage et constructeurs métalliques, nous avons tenté de connaître les motivations principales du choix pour la galvanisation à chaud.

La galvanisation à chaud discontinue est reconnue comme excellent au niveau de l'entretien et de la durabilité, mais les aspects visuels peuvent donner lieu à des discussions. Pour mieux répondre aux attentes, InfoZinc a décidé de créer un nouvel outil de classification qui indique le degré de finition. La classe F regroupe la galvanisation fonctionnelle (fonctionnel = EN ISO 1461). La classe E représente la galvanisation esthétique qui garantit un degré de finition visuel élevé. Tous les membres d'Infozinc (90% du secteur) se sont engagés à appliquer la classification. Son implémentation est prévue pour le 01-01-2018.

Caractéristiques principales par classe:

- | | |
|---|--|
| - Classe F | - Classe E |
| - Description des exigences fonctionnelles relatives à l'action anticorrosion du revêtement de zinc appliqué selon EN ISO 1461. | - L'ensemble de la construction est débarrassé des picots, restes de cendres de zinc et irrégularités. |
| - Description des exigences constructives selon EN ISO 14713-1 et 2. | - Stockage au sec (e. a. contre la rouille blanche). |
| - EN ISO 1461 ne spécifie pas d'exigences esthétiques. | - Traiter les zones non revêtues de manière esthétique. |
| | - Traitement supplémentaire des faces visibles pour une surface plus lisse. |
| | - En option: emballage pour éviter la rouille blanche. |

DEMANDER UNE SÉANCE D'INFORMATION ABSOLUMENT ZINC?
RECEVOIR LE MANUEL?

[HTTP://WWW.ZINKINFOBENELUX.COM/FR/ABSOLUMENT+ZINC](http://www.zinkinfobnelux.com/fr/absolument+zinc)

Les Trophées Benelux de la Galvanisation à chaud ont été attribués le 10 octobre 2017 lors de la Journée de la construction métallique à Amsterdam. À cette occasion, InfoZinc Benelux a également présenté son tout nouveau stand d'exposition. Nous avons également assisté à la Journée de la construction métallique au Luxembourg le 7 novembre 2017.



ONT PARTICIPÉ À CETTE ÉDITION

Interviews: Maité Thijssen
Nos remerciements à: Mark Meynen, John Herik, Cees Van der Meulen et Rob Eelen
Photos: Maité Thijssen, BCM nv, Pieter Kers et Infosteel
Mise en page: Maité Thijssen
Traduction FR: ACB Text & Translation

Édition numérique d'InfoZinc Benelux, PB 3196, NL-4800 DD Breda (NL). T. +31.76.531.77.44
info@zinkinfobenelux.com www.zinkinfobenelux.com

Aucun élément de cette édition ne peut être copié et/ou rendu public, par quelque moyen que ce soit, sans l'autorisation écrite préalable d'InfoZinc Benelux.

InfoZinc Benelux est une organisation avec une mission explicite. Elle veut promouvoir la galvanisation à chaud et, dans le prolongement, l'application d'un revêtement organique sur l'acier galvanisé à chaud, appelée aussi le système Duplex. La galvanisation à chaud est de loin la forme de protection anticorrosion la plus durable et la plus efficace.



ISSUU

