


ZEKER ZINK

zink

zinc

ABSOLUMENT ZINC



LE NOUVEL ATELIER DE HANCKE METAAL

INFOZINC S'ENTRETIENT AVEC L'ARCHITECTE JAN GRIFFIOEN

Septembre 2017

DANS CETTE ÉDITION

INTRO Bruno Dursin **3**

GROS PLAN sur Hancke Metaal **4**

INFOZINC s'entretient avec l'architecte Jan Griffioen **16**

DANS LES DÉTAILS Absolument Zinc **22**

INFOZINC DIVERS Photos des roadshows et agenda **23**

COLOPHON **24**



INTRODUCTION DE BRUNO DURSIN

Chers lecteurs

Selon le célèbre adage «Qui n'avance pas recule»! Or, InfoZinc fait un nouveau pas en avant qui –à notre humble avis- marque une grande avancée dans la manière dont notre secteur s'adresse au marché.

Absolument Zinc est le résultat d'une recherche approfondie auprès de clients, d'agences d'ingénieurs, d'architectes et d'entreprises de construction métallique. Plus loin dans notre magazine, nous vous donnons une explication plus détaillée de la campagne Absolutely Zinc et du système de classification correspondant. L'objectif principal est la fois simple et téméraire: stimuler le dialogue entre les entreprises de galvanisation à chaud et le client (final). Ainsi, nous réussissons à fournir un résultat final correspondant parfaitement aux attentes du client. Tous nos membres sont des professionnels, fiers de leurs connaissances, mais toujours dans la course aux commandes et il leur arrive parfois de ne pas accorder suffisamment d'attention aux projets comportant des attentes esthétiques élevées. Ce qui est souvent causé par une absence de dialogue avec l'exécutant/l'architecte.

Je suis convaincu qu'Absolutely Zinc est la solution pour résoudre ce problème. Dans les semaines et les mois qui viennent, nous vous en dirons davantage, à commencer lors de la journée de la construction métallique à Amsterdam.

Et, avant que je ne l'oublie, toutes mes félicitations à Maité, pour la nouvelle mise en page et les superbes photos !

Vous souhaitant une agréable lecture !

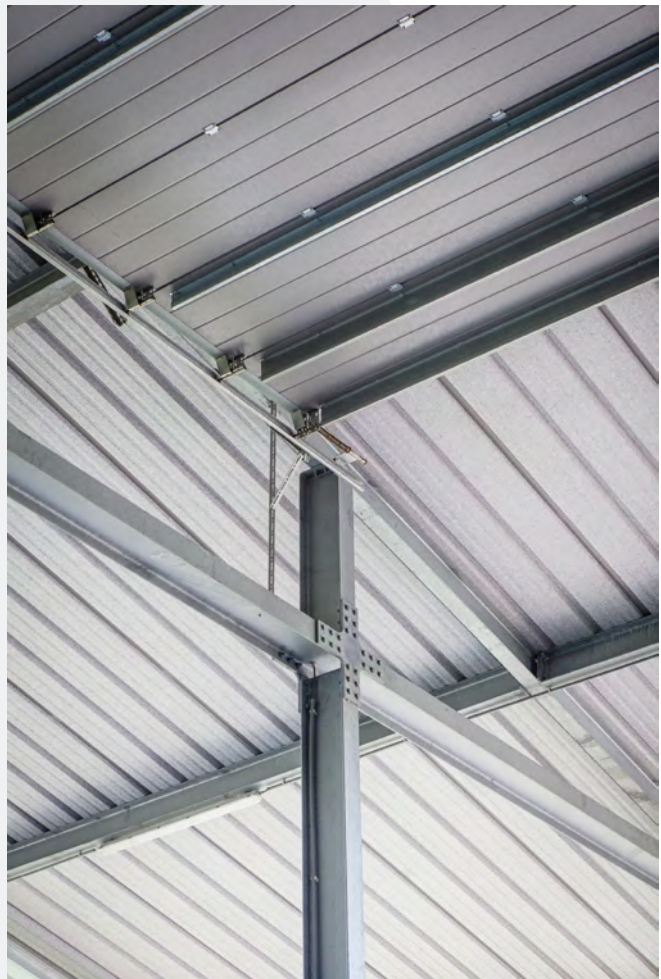
Bruno Dursin

Directeur d'InfoZinc Benelux

GROS PLAN SUR HANCKE METAAL, À LO-RENINGE (B)

De nos jours, un bâtiment industriel doit être fonctionnel et les coûts de construction, comme l'entretien, doivent être compétitifs. Car «tout est déjà tellement cher».

Absolument Zinc est constamment à la recherche de bijoux architecturaux, offrant également un aspect décalé et original. Alors, prenons la direction de Lo-Reninge pour y découvrir le nouveau bâtiment industriel de Hancke Metaal, nommé au Trophée du Benelux pour la Galvanisation à chaud 2017!





Maître d'ouvrage

Architecte

Bureau d'études

Année de construction

Metaalwerk Hancke, Lo-Reninge (B)

Architectenbureau Houwen, Poperinge (B)

Metaalwerk Hancke, Lo-Reninge (B)

2015

Ce tout nouveau bâtiment industriel conjugue efficacité et élégance. Grâce à une portée libre de 30 mètres, une structure placée à l'extérieur et quelques poteaux à l'intérieur, le volume est utilisé de manière optimale. Les façades, en treillis solides, forment l'ossature, ainsi, les charges qui s'exercent sur les fondations sont réparties sur tout le périmètre du bâtiment. Les planchers et la rampe d'accès sont solidement ancrés à la structure.

Le bâtiment n'est pas équipé de gouttières, les grands auvents déversent l'eau sur la prairie humide, afin d'éviter la dessiccation du sol.

La structure du bâtiment a été entièrement galvanisée à chaud pour résister à l'influence de l'air marin environnant. Le grand auvent suspendu protège le bâtiment des intempéries. Les différentes nuances de gris des panneaux sandwich en acier éclaircissent le bâtiment par un effet d'optique et facilitent son intégration au milieu environnant.





Nous sommes très curieux de découvrir ce qui a inspiré le créateur de ce bâtiment...
Entretien avec le Directeur général: Regis Hancke.



Hancke Metaalwerk a vu le jour en tant qu'activité annexe de l'entreprise de travaux agricoles des frères Hancke. En dehors de ses travaux agricoles, mon père s'est rapidement spécialisé dans la construction métallique de toute sorte, incluant petits bâtiments et structures en acier.

L'entreprise est finalement devenue une PME disposant des sections: bâtiment industriel, construction générale et -depuis deux ans- commercialisation de produits en acier qui comporte un webshop proposant des poteaux/poutres en acier, des profilés, du matériel de fixation...

Nous observons que les exigences des clients et les contrôles de qualité deviennent de plus en plus stricts. Nous étions l'une des premières entreprises en Belgique à répondre à la Norme EN-1090 et nous croyons toujours fermement aux exigences en matière de qualité de ce système. Actuellement, très peu, voire même aucun contrôle, n'est effectué sur cette norme.

Les enfants n'ont pas le droit de jouer avec une poupée n'ayant pas le marquage CE, mais rien ne les empêche de jouer dans un bâtiment où la construction se compose de matériaux de deuxième choix et qui a été soudée par des soudeurs non certifiés... Jusqu'à maintenant, nous avons été épargnés de catastrophes naturelles majeures, mais nous commençons progressivement à en tenir compte.

POUR INFO

LE CERTIFICAT EN-1090 N'EST PAS NÉCESSAIRE POUR LES ENTREPRISES DE GALVANISATION À CHAUD.

LA PARTIE 1 DE LA NORME EN-1090-1 EST UNE NORME HARMONISÉE APPLICABLE AUX PRODUITS. CELA SIGNIFIE QUE TOUS LES PRODUITS SOUMIS À CETTE NORME DOIVENT COMPORTER LE MARQUAGE CE. LES ENTREPRISES QUI METTENT LES PRODUITS SUR LE MARCHÉ (GÉNÉRALEMENT DES ENTREPRISES DE CONSTRUCTION) DOIVENT ÊTRE CERTIFIÉES SELON LA NORME EN 1090-1.

LES ENTREPRISES QUI APPLIQUENT LE TRAITEMENT DE SURFACE DE L'ACIER, NE SONT PAS TENUES DE DISPOSER DE LA NORME EN 1090-1, QUI PLUS EST, ELLES N'EN ONT PAS LA POSSIBILITÉ. L'ENTREPRISE QUI EFFECTUE LA CONSERVATION DOIT, PAR CONTRE, RÉPONDRE À UN CERTAIN NOMBRE DE MODALITÉS QUI, AU MOYEN D'UNE LISTE DE CONTRÔLE, SONT FACILEMENT VÉRIFIABLES.

POUR LA GALVANISATION À CHAUD EN DISCONTINU, L'ASSOCIATION INFOZINC BENELUX A ÉTABLI UNE LISTE DE CONTRÔLE. CETTE LISTE A ÉTÉ ÉTABLIE EN CONSULTATION AVEC L'ECCS ET L'ASSOCIATION EUROPÉENNE DE LA GALVANISATION EN DISCONTINU: EGGA (EUROPEAN GENERAL GALVANIZERS ASSOCIATION).

VOUS TROUVEREZ LA LISTE DE CONTRÔLE SUR LE SITE INTERNET D'INFOZINC BENELUX OU EN CLIQUANT SUR LIEN SUIVANT:

[HTTP://WWW.ZINKINFOBENELUX.COM/14310/WEB/FILES/DOCUMENT/1/9/19265.PDF](http://www.zinkinfobenelux.com/14310/web/files/document/1/9/19265.pdf)

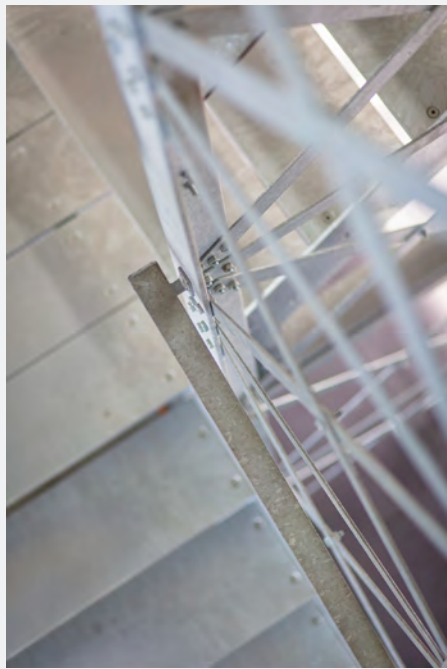


Notre nouveau bâtiment est une création maison! Nous avons besoin d'un espace supplémentaire et nous souhaitons utiliser l'espace limité de manière optimale. L'une des solutions était de placer la structure à l'extérieur, pour utiliser la surface de construction autorisée de manière optimale. De plus, le bâtiment est construit à l'aide de treillis robustes, afin d'éviter les tassements dus au sous-sol meuble.

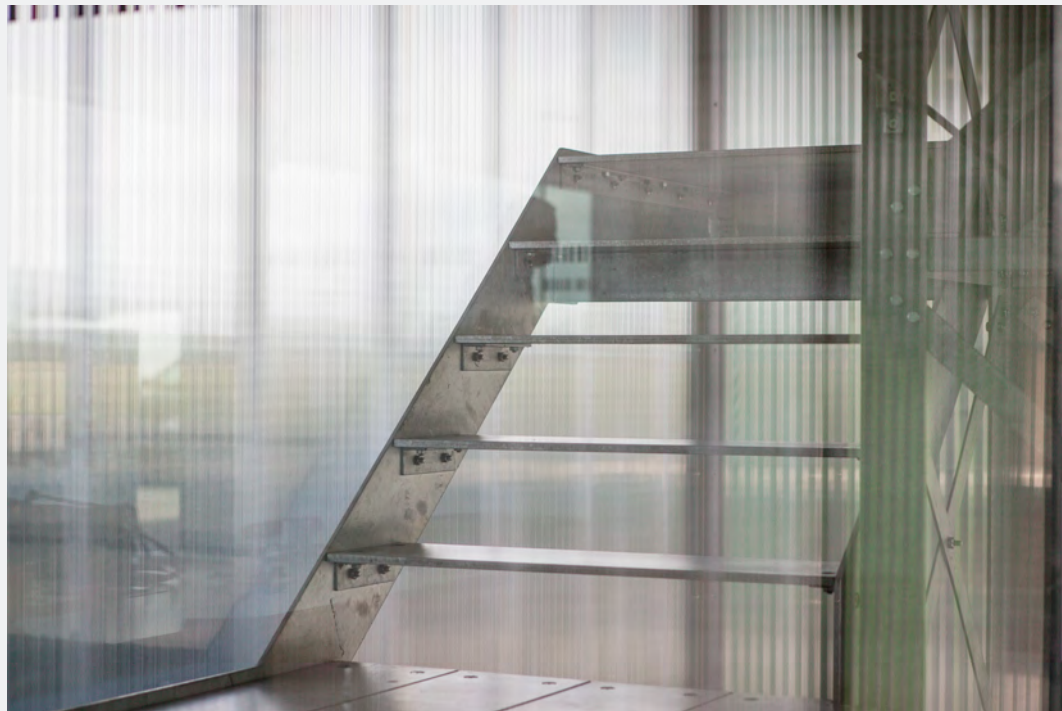
Le concept est une création que nous avons entièrement pensée, qui a demandé un grand nombre d'heures d'étude et de travaux de réflexion.







www.hancke.be



La galvanisation à chaud s'est présentée comme une évidence pour lutter contre la corrosion. Lo-Reninge se trouve à 10 km de la côte belge et subit l'influence de l'atmosphère marine. Une simple couche de revêtement ne résiste pas longtemps ici. Sur la côte, la galvanisation à chaud est couramment utilisée et a déjà largement fait ses preuves.

Si vous préférez une couleur joyeuse, c'est également possible bien entendu, mais pour les applications extérieures, la galvanisation à chaud reste le support solide. Les systèmes duplex seront alors une bonne solution, demandant très peu d'entretien.

Les possibilités de la galvanisation à chaud et les propriétés de ce processus ne s'imposent pas encore comme une évidence auprès des bureaux d'études et des architectes. Souvent, des systèmes de revêtement coûteux ou de métallisation entrent de manière standard dans les devis. L'inconvénient est que l'intérieur des tubes, tuyaux, angles et interstices, n'est pas traité. La rouille ou les coulées de rouille font souvent l'objet de multiples discussions, même s'ils ne présentent pas de problème du point de vue structurel. Souvent l'esthétique l'emporte... Pour nous la réponse est simple : l'acier placé à l'extérieur est galvanisé à chaud.

Dans les pages suivantes, vous découvrirez quelques réalisations de Hancke Metaal galvanisées à chaud.

QUELQUES PROJETS RÉALISÉS PAR HANCKE METAAL



Maison individuelle à Lo-Reninge (B)



Poutres de cuisine militaire, Lo-Reninge (B)





INFOZINC S'ENTRETIENT AVEC L'ARCHITECTE JAN GRIFFIOEN

Dans le cadre de notre nouvelle campagne Absolutely Zinc, notre premier entretien se déroule avec l'architecte Jan Griffioen. Que l'un de ses projets soit en compétition pour le Trophée Benelux de la Galvanisation à chaud est de toute évidence une intro de rêve...
Hôtel pour voitures, Driebergen-Rijsenburg (NL)

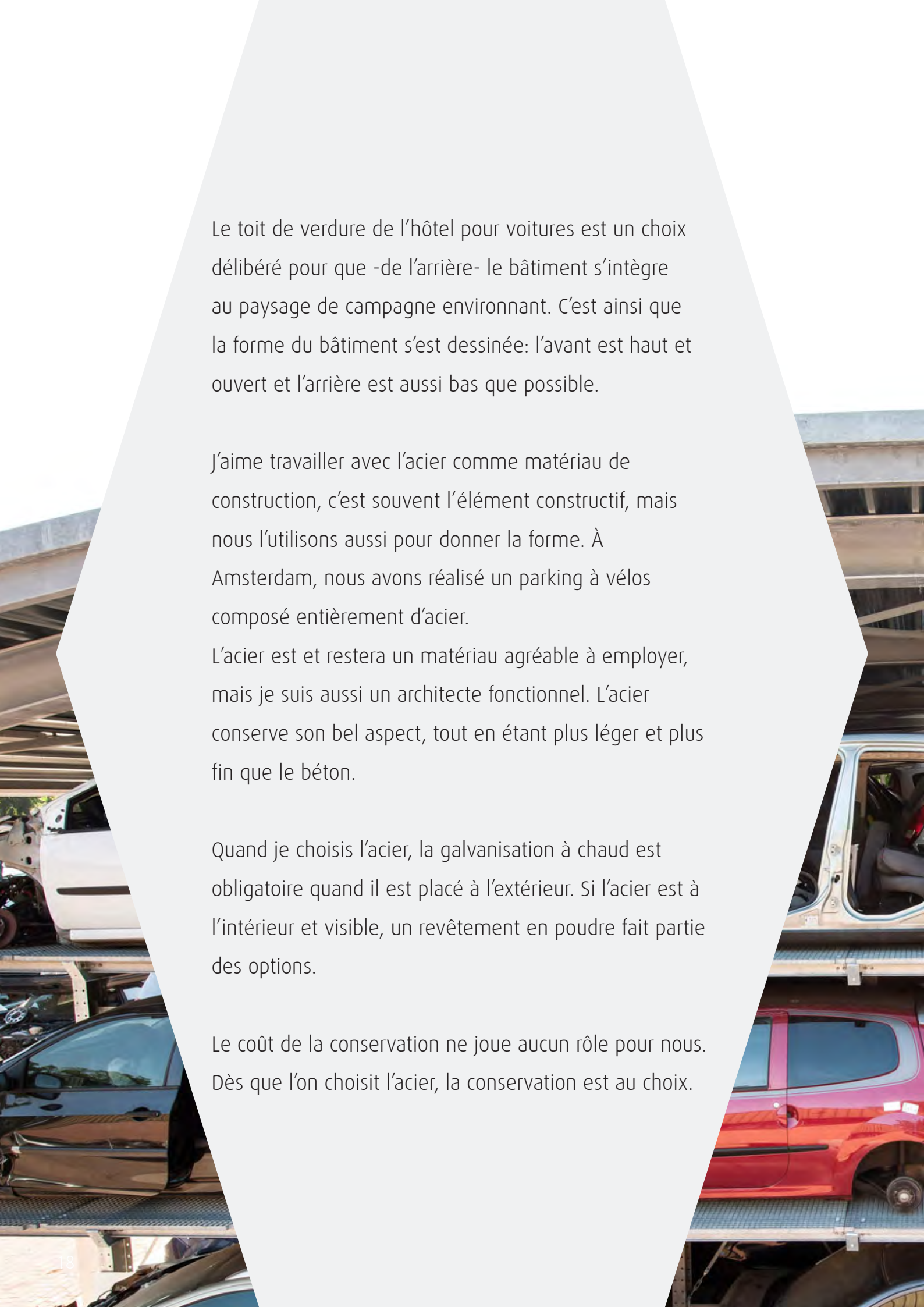


L'hôtel pour voitures est né d'une idée de durabilité. Le propriétaire de l'entreprise de démontage de voitures de Kempenaar trouvait très dommage que des épaves utilisables soient ensevelies sous des couches de ferraille. Tant qu'elles restent sous les débris, exposées aux intempéries, elles continuent de s'abîmer...

Alors il est venu nous voir. D'abord on a imaginé un grand hangar, mais la mairie y était opposée. L'autre souci était de modifier le plan d'urbanisme, afin de pouvoir construire. Nous avons perdu beaucoup de temps, que nous avons malgré tout mis à profit pour réfléchir à la manière dont nous pourrions placer le plus possible de voitures.

L'idée géniale est venue lors d'un voyage en Afrique du Sud. Lors d'une visite chez un collègue du même secteur, l'entrepreneur a découvert le rayonnage mobile. Un système idéal pour stocker un nombre maximal de voitures, tout en restant entièrement flexible.





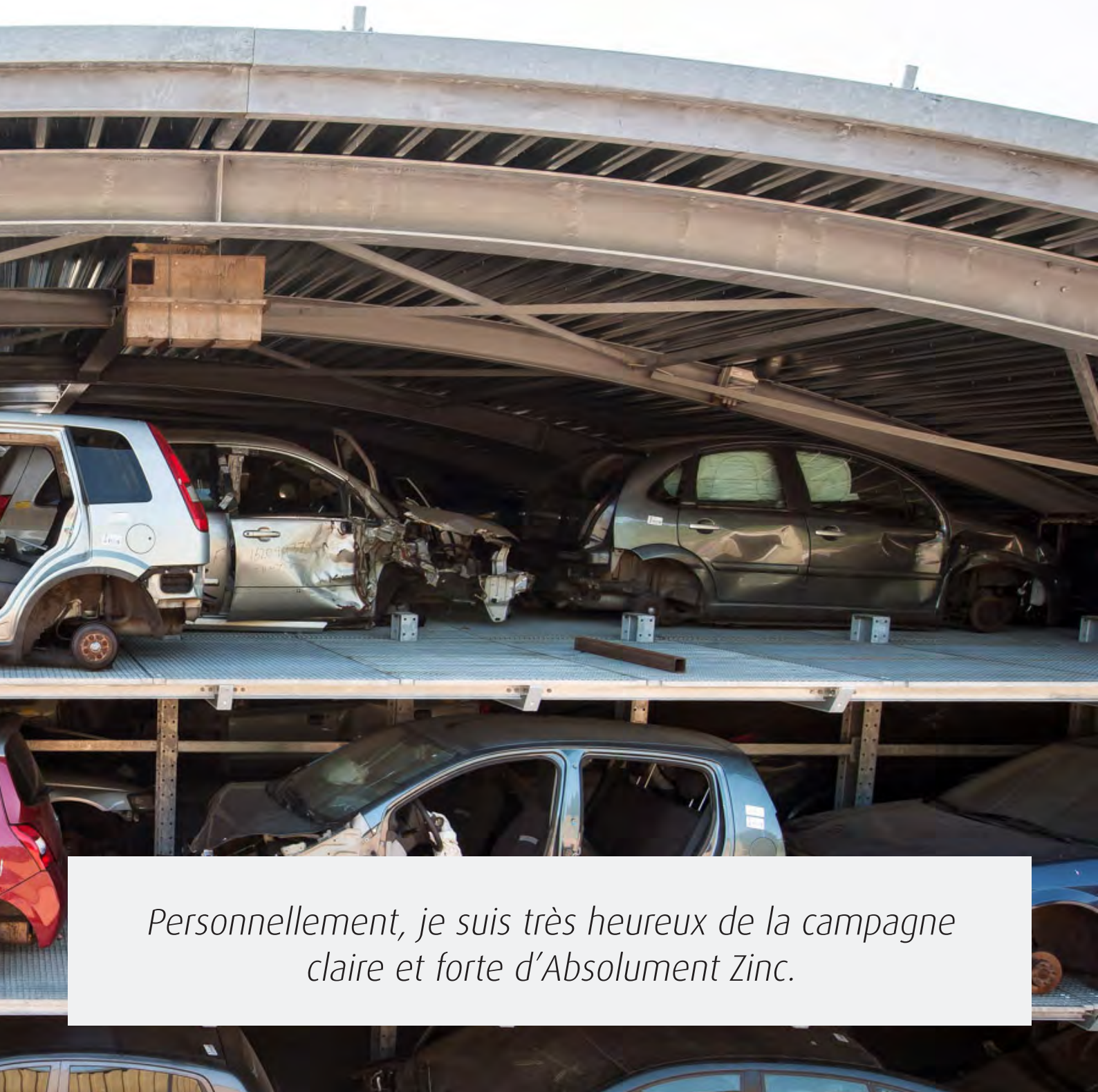
Le toit de verdure de l'hôtel pour voitures est un choix délibéré pour que -de l'arrière- le bâtiment s'intègre au paysage de campagne environnant. C'est ainsi que la forme du bâtiment s'est dessinée: l'avant est haut et ouvert et l'arrière est aussi bas que possible.

J'aime travailler avec l'acier comme matériau de construction, c'est souvent l'élément constructif, mais nous l'utilisons aussi pour donner la forme. À Amsterdam, nous avons réalisé un parking à vélos composé entièrement d'acier.

L'acier est et restera un matériau agréable à employer, mais je suis aussi un architecte fonctionnel. L'acier conserve son bel aspect, tout en étant plus léger et plus fin que le béton.

Quand je choisis l'acier, la galvanisation à chaud est obligatoire quand il est placé à l'extérieur. Si l'acier est à l'intérieur et visible, un revêtement en poudre fait partie des options.

Le coût de la conservation ne joue aucun rôle pour nous. Dès que l'on choisit l'acier, la conservation est au choix.

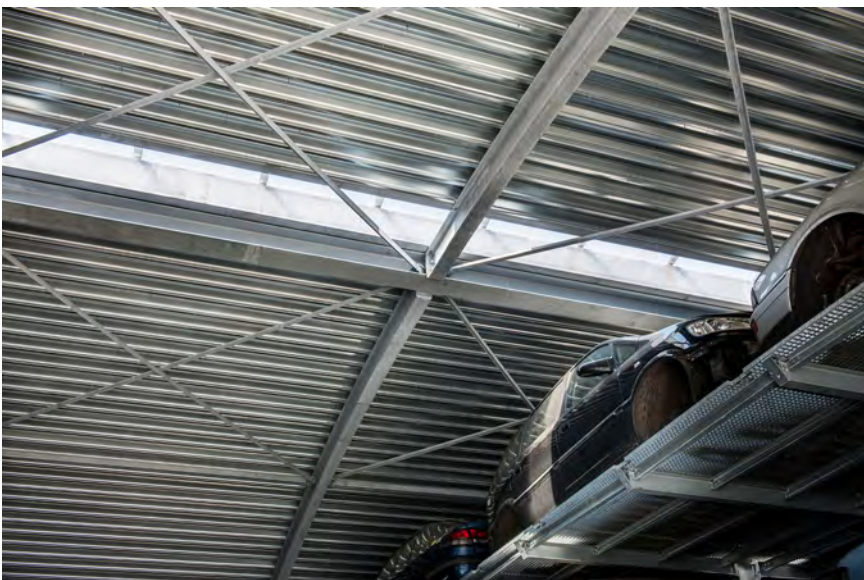


Personnellement, je suis très heureux de la campagne claire et forte d'Absolument Zinc.



La municipalité ne voulait effectivement pas que l'entreprise de démontage reste à cet endroit, mais nous avons persévéré. Parfois, il faut insister et le résultat est une excellente illustration de notre persévérance!

www.griffioenarchitecten.nl



Personnellement, je suis très heureux de la campagne claire et forte d'Absolument Zinc.

Prenons par exemple les gouttières en zinc. Aux Pays-Bas, on trouve souvent que cette technique ne peut pas être appliquée, parce qu'alors des particules de zinc s'infiltreraient dans le sol. En tant qu'architecte, je ne peux pas le réfuter. Je peux répéter que le zinc est un matériau naturel, mais ce n'est que ma parole contre celle des autres.

Cette campagne démontre que scientifiquement il n'y a pas de danger et explique de quoi il retourne.

La sécurité est un élément important dans tous les choix de construction, mais interviennent aussi les aspects créatifs et financiers. Toutefois, en ce qui concerne la conservation, personne n'a envie d'être convoqué l'année suivante, donc la fiabilité l'emporte.

La galvanisation est parfaite à cet effet, car le moindre dommage peut facilement être réparé. Dans les six premiers mois, je trouve souvent l'aspect trop brillant, mais ensuite vient la beauté de la patine.

Il m'est arrivé de ne pas être satisfait du résultat final de galvanisation à chaud. Les pièces n'avaient pas été retirées à temps et on pouvait observer un trait oblique. L'entrepreneur peut alors tenter de poncer, mais la netteté de la surface est perdue et on ne peut jamais plus l'améliorer. C'est le défi de la galvanisation à chaud: il n'y a pas de seconde chance!

À ce jour, je n'ai jamais travaillé en consultation avec des entreprises de galvanisation. Mais j'ai visité ce type d'entreprises, donc je sais comment se déroule le processus et quelles sont les mesures à prendre.

Le nouveau système de classification est -à mon avis- une excellente initiative pour instituer un dialogue entre les différentes parties.

Développement de marche - la galvanisation esthétique OU fonctionnelle

Un nouveau système de classification doit clarifier les attentes du client et doit stimuler le dialogue entre les galvanisateurs et les différents partis concernés.

La norme EN-ISO 1461 veille sur la qualité de la galvanisation à chaud à discontinue, mais elle subordonne les aspects esthétiques aux caractéristiques fonctionnelles de résistance à la corrosion. Mais une enquête menée par InfoZinc a démontré que certains clients/projets demandent un degré de finition plus poussé. Par le biais d'une série de discussions (analyse SWOT et test IRT) avec des architectes, bureaux d'études, maîtres d'ouvrage et constructeurs métalliques, nous avons tenté de connaître les motivations principales du choix pour la galvanisation à chaud.

La galvanisation à chaud discontinue est reconnu comme excellent au niveau de l'entretien et de la durabilité, mais les aspects visuels peuvent donner lieu à des discussions. Pour mieux répondre aux attentes, InfoZinc a décidé de créer un nouvel outil de classification qui indique le degré de finition. La classe F regroupe la galvanisation fonctionnelle (fonctionnel = EN ISO 1461). La classe E représente la galvanisation esthétique qui garantit un degré de finition visuel élevé. Tous les membres d'Infozinc (90% du secteur) se sont engagés à appliquer la classification. Son implémentation est prévue pour le 01-01-2018.

Caractéristiques principales par classe:

- Classe F
- Description des exigences fonctionnelles relatives à l'action anticorrosion du revêtement de zinc appliqué selon EN ISO 1461.
- Description des exigences constructives selon EN ISO 14713-1 et 2.
- EN ISO 1461 ne spécifie pas d'exigences esthétiques.
- Classe E
- L'ensemble de la construction est débarrassé des picots, restes de cendres de zinc et irrégularités.
- Stockage au sec (e. a. contre la rouille blanche).
- Traiter les zones non revêtues de manière esthétique.
- Traitement supplémentaire des faces visibles pour une surface plus lisse.
- En option: emballage pour éviter la rouille blanche.

Les roadshows Absolutely Zinc ont commencé! Vous n'avez pas pu y assister? Ne vous inquiétez pas, il y en aura d'autres. Tenez-vous informés en visitant notre page Facebook et nous comptons sur votre prochaine visite.



10 octobre 2017

Attribution du Trophée Benelux de la Galvanisation à chaud 2017 lors de la Journée de la construction métallique à Amsterdam (NL).

7 novembre 2017

Journée de la construction métallique Luxembourg (LUX).

ONT PARTICIPÉ À CETTE ÉDITION

Interviews: Bruno Dursin et Maité Thijssen
Nos remerciements à: Regis Hancke, Maarten Reynders et Jan Griffioen
Photos: Maité Thijssen et Lissette van de Pavoordt
Mise en page: Maité Thijssen
Traduction FR: ACB Text & Translation

Édition numérique d'InfoZinc Benelux, PB 3196, NL-4800 DD Breda (NL). T. +31.76.531.77.44
info@zinkinfobenelux.com www.zinkinfobenelux.com

Aucun élément de cette édition ne peut être copié et/ou rendu public, par quelque moyen que ce soit, sans l'autorisation écrite préalable d'InfoZinc Benelux.

InfoZinc Benelux est une organisation avec une mission explicite. Elle veut promouvoir la galvanisation à chaud et, dans le prolongement, l'application d'un revêtement organique sur l'acier galvanisé à chaud, appelée aussi le système Duplex. La galvanisation à chaud est de loin la forme de protection anticorrosion la plus durable et la plus efficace.

