

286

TECHNISCH INFOBLAD

#8

IDENTIFICATIE VAN THERMISCH
TE VERZINKEN ONDERDELEN

**WELKE MARKERINGEN GEBRUIKT MEN BIJ
TE VERZINKEN VOORWERPEN?**

Bij stakeholders van nu én morgen willen we discontinu thermisch verzinken algemeen erkend laten worden als de meest doelmatige en duurzame vorm van corrosiepreventie voor staal.

Thermisch verzinken is een uniek proces en al meer dan 150 jaar “wereldkampioen in corrosiepreventie”. Geen enkele andere methode komt ook maar in de buurt van deze meest complete bescherming van staal.

Bovendien is het ook de slimste en meest verantwoorde keuze. In de strijd tegen de klimaatopwarming ligt een grote rol weggelegd voor circulair bouwen. Schaarse grondstoffen beter benutten en hergebruiken, is daarbij de rode draad. Dankzij thermisch verzinken gaan we voor 100% circulair staal. De beste bescherming én de meest verantwoorde keuze.

ZEKER ZINK

Dit Technische Infoblad is er slechts één uit een reeks.
Kijk voor meer uitgaven op WWW.ZINKINFOBENELUX.COM.



WILT U MEER WETEN?

Stuur een e-mail naar HANS@ZINKINFOBENELUX.COM.
Hans Boender is onze Technische Expert



Verzinkerijen behandelen dagelijks omvangrijke partijen staal samengesteld uit vele onderdelen en afkomstig van vele klanten. Om verzink- en planning technische redenen worden vaak grote partijen opgesplitst en wordt materiaal van verschillende klanten soms ook samen behandeld. Verzinkerijen gebruiken tijdelijke labels om partijen te kenmerken. Niet aan alle onderdelen van een partij wordt een dergelijk merkplaatje bevestigd. Soms heeft de opdrachtgever er belang bij om elk onderdeel te kenmerken. Bijvoorbeeld in geval van een grote partij identieke profielen, maar telkens met een andere lengte. Om verwisseling van materiaal uit te sluiten is het daarom raadzaam dat opdrachtgevers hun staaldelen merken op een met de verzinkerij afgesproken manier.

Wanneer merktekens ook na het verzinken nuttig zijn (voor de montage bijvoorbeeld) zal de constructeur voor merkmethodes van permanente aard kiezen. Zo niet dan volstaan markeringen van tijdelijke aard.

MERKMETHODES VAN PERMANENTE AARD

Meestal wordt gekozen voor één van de volgende drie mogelijkheden:

- *Inslaan van diepe slagletters*

Dit inslaan gebeurt rechtstreeks op het zwarte (niet verzinkte) staaldeel. Men kiest bij voorkeur een centrale, goed zichtbare en bereikbare plaats. De slagletters of codes moeten voldoende hoog (10-15mm) en diep (≥ 1 mm) zijn om ook na het verzinken goed leesbaar te blijven.

- *Oplassen van merktekens of codes (zie afb. 1)*

Dit gebeurt eveneens rechtstreeks op het zwarte staal. De coderingen worden gevormd door een las in de vorm van een cijfers of letters. In dit geval moet de constructeur er goed op letten dat de eventueel toegepaste lasspray volledig verwijderd wordt om een goede zinklaagvorming ter plaatse te verzekeren.

- *Oplassen van diep ingeslagen blankstalen merkplaatjes (zie afb. 2)*

Ook hier dient de lasspray grondig verwijderd te worden. Zorg ervoor dat er voldoende ruimte tussen het plaatje en oppervlak aanwezig is om een goede zinklaagvorming te kunnen bewerkstelligen.



MERKMETHODES VAN TIJDELIJKE AARD

Meestal wordt hier gekozen uit één van de vier volgende mogelijkheden:

- *Bevestigen van merkplaatjes ("labels") met staaldraad (zie afb. 3)*

De merktekens op deze merkplaatjes kunnen ofwel diep ingeslagen worden ofwel opgelast. Het met ijzerdraad bevestigen ervan zal voldoende losjes gebeuren, zodat plaatjes tijdens het verzinken niet met de zinklaag kunnen verkleven en zodat de volledige binnenkant van de aanbindopening goed in aanraking kan komen met het gesmolten zink.

- *Markeringen met daarvoor geschikte stiften of krijt*

De constructeur gebruikt alleen de stiften of krijt die met de verzinkerij zijn overeengekomen.

- *Bevestigen van zuur- en hittebestendige Tags (zie afb. 4)*

Dit soort labels (worden doorgaans Tag genoemd) bestaat vaak uit een chip of etiket met QR- of streepjescode welke na het verzinken nog steeds zichtbaar of registreerbaar is. Vaak voor administratieve en logistieke afhandeling van de opdrachten in de verzinkerij.

- *Markeringen met gekleurde labels*

Vaak gebruiken verzinkerijen gekleurde labels om bepaalde wensen en eisen van klanten zichtbaar te maken voor het productiepersoneel. Te denken valt bijvoorbeeld aan een intern afgesproken kleur die aangeeft dat het verzinkte materiaal nadien nog wordt voorzien van een poedercoating. Het is dan duidelijk voor de medewerkers aan de verzinklijn dat de materialen vervolgens naar de afdeling gaan waar de materialen deklaaggereed gemaakt worden. Ook kan men bijvoorbeeld met een kleur aangeven of er nog een nabehandeling plaatsvindt op de locatie van de verzinkerij zoals een voormontage, draad opsnijden, etc.





NORMVERWIJZING

EN-ISO 1461

Door thermisch verzinken aangebrachte deklagen op ijzeren en stalen voorwerpen - Specificaties en beproevingsmethoden

EN ISO 14713 deel 2

Zinken deklagen - Richtlijnen en aanbevelingen voor de bescherming van ijzer en staal in constructies tegen corrosie - Deel 2: Thermisch verzinken

THERMISCH VERZINKEN

UW VERZEKERINGSPOLIS TEGEN CORROSIE



01

THERMISCH VERZINKEN, DAT IS MEER DAN 150 JAAR STABILITEIT

Niets biedt meer zekerheid dan een 'natuurlijke bescherming'. Sinds meer dan 150 jaar bewijst dit natuurlijke huwelijk tussen staal en zink dat er geen betere manier is om verzekerd te zijn tegen corrosie. Wij zorgen voor duurzaamheid en stabiliteit in een snel veranderende wereld.

02

WHAT YOU SEE IS WHAT YOU GET

Niets biedt meer zekerheid dan een 'eerlijk systeem'. Bij thermisch verzinken zie je meteen of het goed of slecht is uitgevoerd, er zijn geen verborgen gebreken. Eerlijkheid duurt letterlijk het langst

03

KLASSE E / KLASSE F & GESTANDAARDISEERDE DIALOOG

Niets biedt meer zekerheid dan 'voldoen aan de verwachting'. De noodzakelijke dialoog tussen voorschrijver, uitvoerder en verzinkerij bevorderen is daarom cruciaal. O.a. de keuze tussen Klasse E (esthetisch) of Klasse F (functioneel) stimuleert de communicatie tussen de verschillende partijen, zodat verwachtingspatroon en eindresultaat beter op elkaar zijn afgestemd. Dit biedt zekerheid in plaats van verrassingen achteraf.

04

GARANTIE

Niets biedt meer zekerheid dan '30 jaar garantie'. Wat een geruststelling, 30 jaar onderhoudsvrij en zorgeloos kunnen rekenen op onze garantie. Alle thermische verzinkerijen die lid zijn van Zinkinfo Benelux bieden tot 30 jaar garantie op hun verzinkwerk, al naargelang product en toepassing.

05

RIJKE TRADITIE

Niets biedt meer zekerheid dan een 'rijke traditie'. Bijna alle thermische verzinkers in de Benelux zijn van oorsprong Nederlandse en Belgische familiebedrijven. Zij kennen hun klanten, weten wat hun klanten willen en dit al vele generaties lang.

06

VERBETERTRAJECT LOGISTIEK & KWALITEITSCONTROLE

Niets biedt meer zekerheid dan de 'bereidheid om continue te willen verbeteren'. Alle ZIB leden engageren zich om hun logistiek en kwaliteitscontrole nog beter af te stemmen op de veranderende wensen en eisen van de klanten.

07

100% CIRCULAIR

Niets biedt meer zekerheid dan 'eindeloos hergebruik'. Mits een slim ontwerp is staal het perfect herbruikbare bouw-materiaal en dankzij thermisch verzinken kan dit steeds weer opnieuw.