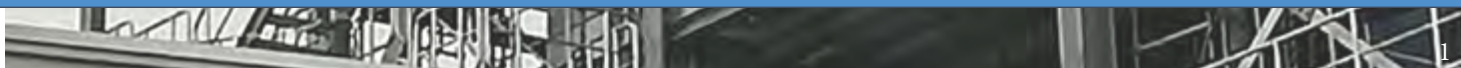




INDUSTRIEEL BOUWEN MET VERZINKT STAAL
Interview met Peter van den Bruele - FERRIS Structural Steel





ZEKER ZINK

Niets biedt
meer zekerheid
dan een
'eerlijk systeem'

VOORWOORD

Beste lezers,

In nummer 11 van ons magazine gaan we dieper in op een marktsegment dat nog altijd heel belangrijk is voor de staalbouw en waar het thema conservering heel wat aandacht krijgt. De petrochemie is niet alleen belangrijke werknemer in de havens van Antwerpen, Vlissingen en Rotterdam. Het is ook een sector in volle transitie, met een duidelijke koers richting CO₂-reductie en recycling/hergebruik van grondstoffen. De komende jaren staan dan ook nog heel wat investeringen gepland.

Ferris Structural Steel in Terneuzen is al decennia lang actief in zowel het onderhoud als de bouw van allerlei installaties in de oil & gas en chemiesector.

ZEKER ZINK had een interessant gesprek met Peter van den Buele, technisch commercieel manager, over de ervaringen van Ferris met verzinken en conserveren in het algemeen.

De boodschap van Peter was helder: als het van Ferris afhing, zou de keuze quasi altijd op thermisch verzinken vallen. Langere levensduur, onderhoudsvrij en vooral een eerlijk systeem dat doet wat het belooft. En hij haalt ook nog een misverstand uit de wereld: een meerlaags verfsysteem kan evengoed, zo niet beter op een verzinkte ondergrond worden aangebracht dan op onbehandeld staal.

[Bruno Dursin](#)

ZEKER ZINK
in gesprek met
Peter van den Bruele,
technisch commercieel
manager bij
Ferris Structural Steel





Dag Peter, voor we het over de projecten gaan hebben waar jullie mee bezig zijn, vertel ons eens wat meer over Ferris.

Ferris heeft een lange traditie als familiebedrijf. Het is in 1955 opgericht als het constructiebedrijf Eyke-Hogendoorn. In 2011 is de staalafdeling van Eyke-Hogendoorn omgedoopt tot Ferris en is de Eyke-Hogendoorn groep de Syndus Group geworden.

Ferris heeft vestigingen in Nederland en België. Wij ontwerpen, fabriceren en monteren staalconstructies voor de industriële, (petro)chemische, energie en voedingsmiddelen. Daarnaast zijn wij gespecialiseerd in fabrieksonderhoud, aanpassingen van bestaande constructies (brownfield) en veiligheidsscans.

De Syndus groep stelt ruim 480 mensen te werk, waarvan 150 bij Ferris. De omzet van de groep bedraagt 85 miljoen Euro, waarvan €25 miljoen Euro bij Ferris. Naast Ferris telt de Syndus groep nog 4 andere entiteiten:

- **Arentis:** verhuur van industriële machines en gereedschappen voor de industrie en bouw
- **Fiberstruct:** producent van looproosters en constructies in Glasvezel Versterkte Kunststof (GVK), voornamelijk voor de offshore markt.
- **Amerplastics :** gespecialiseerd in de levering, ontwerp, fabricatie en installatie van hoogwaardige glasvezelversterkte - en thermoplastische kunststof leidingssystemen.
- **Konstruktis:** een ingenieursbureau, gespecialiseerd in het ontwerpen & berekenen van allerhande constructies voor de Industriebouw, Utiliteitsbouw, Woningbouw en Civiele techniek

De omzet van Ferris zit voor 40% in vaste contracten waarbij we continu op locatie aanwezig zijn in het kader

van onderhoudscontracten met name bij de petrochemische bedrijven in de havens van Antwerpen, Terneuzen en Rotterdam.

De overige 60% halen we uit projecten, waarvan het leeuwendeel zich in de oil & gas sector situeert. Denk hierbij aan raffinaderijen en op- en overslag van olie en gas. We doen ook nog een stukje voeding, en een belangrijke klant is Yara in Sluiskil, een kunstmestproducent.

Jullie zijn al decennia actief in de oil & gassector. We weten dat de kwaliteits- en veiligheidseisen in die wereld heel hoog liggen. Hoe is Ferris er al die jaren in geslaagd om een belangrijke partner te blijven voor haar klanten?

Daar kan ik kort en helder op antwoorden: kwaliteit, betrouwbaarheid en veiligheid. Onze mensen worden voortdurend bijgespijkerd door het volgen van de nodige opleidingen en cursussen. De veiligheidsprocedures bij onze klanten moeten gekend zijn, de vereiste documenten moeten in orde zijn en daarvoor beschikken we intern over een team van 4 medewerkers uit de Syndus Group dat dit voortdurend opvolgt.









Beschikken jullie over een volledig dossier waarbij de hele staalconstructie al is geëngineerd door de klant wanneer jullie een opdracht krijgen toegewezen?

Bij de grotere projecten is de engineering al gedaan door gespecialiseerde engineeringbureaus zoals KH engineering, Fluor of Worley. We hebben het dan wel over basic design waarbij de lay-out en de hoofdprofielen zijn bepaald.

Daarna nemen wij het over. Detailengineering van o.m. verbindingen valt onder onze verantwoordelijkheid.

We gaan ook het basic design van het studiebureau aanpassen aan de standaard van de klant. Neem bijvoorbeeld leuning: vanuit het basisontwerp passen wij de detaillering van de leuning aan in functie van de specifieke eisen van de klant.

“Krijgen jullie dan enkel de opdracht voor de detailengineering en het produceren van de staalconstructie?”

Neen, meestal gaat het om een totaalopdracht: engineering, maken van de werkhuistekeningen, productie, conservering en montage inclusief het plaatsen van equipment dat door derden wordt aangeleverd.

“Hoe zit het met de timing bij dit soort projecten?”

Het traject verloopt vaak volgens een vast patroon. De prijsvraag wordt ruim van tevoren in de markt gezet zodat bevroegde partijen een eerste offerte kunnen maken. Dan hoor je een tijdje niks, tot je al dan niet wordt uitgenodigd voor de definitieve onderhandeling. En dan gaat het inderdaad erg snel en is de timing behoorlijk krap. Bij dit soort projecten gaat het altijd om grote investeringen en elke maand dat de plant sneller klaar is, betekent een grotere Return On Investment (ROI).

“Spreeken we bij dit soort industriële constructies vooral over lasverbindingen of toch eerder om boutverbindingen?”

Op de bouwplaats is er quasi geen laswerk, enkel geboute verbindingen. Lassen is uit den boze op dit soort locaties gezien de strenge veiligheidseisen. We produceren wel zoveel mogelijk samengestelde delen in de werkplaats om de montagetijd op de bouwplaats zo kort mogelijk te houden. We houden daarbij rekening met de beperkingen qua conservering en transport. De verticale delen van de piperacks trachten we meestal vooraf samen te lassen. Op de werf worden die dan geassembleerd tot een totaalpiperack, meestal op grondniveau omwille van veiligheidsvoorschriften. Vervolgens plaatsen derde partijen de piping en dan wordt het geheel gelift op zijn definitieve hoogte.

“Staal roest nu eenmaal, en zeker in een maritieme omgeving. Hoe belangrijk is de keuze van het type conservering voor jullie klanten?”

Wij zien de laatste 5 à 10 jaar dat de klanten hier meer aandacht aan schenken: er is een verhoogde controle op de kwaliteit van de conservering, met name bij verfsystemen. Bij Ferris geven wij de voorkeur aan verzinkte constructies. Ten eerste kent iedereen de kwaliteiten van thermisch verzinken op het vlak van de verwachte levensduur. Ten tweede is het montage-technisch gewoon een veel betere keuze. De kans op beschadiging tijdens montage en de daarmee gepaard gaande nazorg is bij verzinken beperkt in vergelijking met verfsystemen. Bovendien zie je ook meteen of de verzinkte stukken voldoen aan de norm. Kleine beschadigingen vormen geen probleem aangezien het zink zich opoffert aan het staal (*nvdv: de kathodische bescherming*).

Bovendien worden bij het schilderen de doorlooptijden niet altijd gerespecteerd. De stukken komen vaak ‘nat’ toe en zijn erg kwetsbaar voor beschadiging op de werf. Tel daar nog de krappe planning bij die ertoe leidt dat wij niet altijd de oplevering kunnen doen aan de klant omdat er nog een derde partij na ons komt die bvb. leidingen moet installeren. Dat leidt dan soms tot felle discussies over beschadigingen van het schilderwerk.







*“Je ziet meteen of de
verzinkte stukken voldoen
aan de norm.”*

“Bij Zinkinfo hechten we veel belang aan communicatie tussen verzinker en klant. Is er overleg met de verzinker of zijn jullie ondertussen zo op elkaar ingespeeld dat dit niet meer systematisch gebeurt?”

Wij hebben quasi dagelijks overleg, met name over de planning. Ondertussen weten we wat de verzinker wel of niet kan en daar houden we rekening mee bij het maken van de werkhuistekeningen. Het voorzien van uitvloeioeningen e.d. zijn genoegzaam bekend, het gebeurt feitelijk zelden dat we in het voortraject nog moeten overleggen of iets verzink-technisch wel of niet haalbaar is. We gaan ook nooit lassen op verzinkt staal, we voorzien steeds de nodige boutverbindingen indien we op de werf pipesupports moeten verbinden met de verzinkte piperacks.

“Ongetwijfeld hebben jullie ook al duplex systemen toegepast waarbij één of meerdere verflagen worden aangebracht op een verzinkte ondergrond. Hoe ging dat en zijn er lessen die je de lezer wil meegeven?”

We hebben al projecten gerealiseerd waarbij de klant koos voor een combinatie van chartek (PFP coating systeem) met thermisch verzinken. Dat ging, hoewel de verfleverancier een meerlaags verfsysteem op zwart staal verkiest omwille van de betere hechting door het stralen en het aanbrengen van een primer. Het nadeel is dan wel dat je niet ziet wat er gebeurt aan corrosie. Lange tijd zie je niks en pas als het kritisch wordt, krijg je de gevolgen met verf die afpelt /afspringt en het staal dat onbeschermd achterblijft.





*"Bij Ferris geven wij de voorkeur aan verzinkte constructies.
Ten eerste kent iedereen de kwaliteiten van thermisch verzinkt staal
op het vlak van de verwachte levensduur.
Ten tweede is het montage-technisch gewoon een veel betere oplossing."*



ties.
zinken
re keuze.”

Van afvalverwerkingsfabriek tot Excellence Center tot tankpark

“Peter, genoeg over conserveren. Vertel eens met welke uitdagende projecten jullie momenteel aan de slag zijn?”

Een mooi project is Pryme Rotterdam. Pryme bouwt in Rotterdam een fabriek waar jaarlijks 60.000 ton plastic afval wordt omgezet in pyrolyse-olie. Shell gaat dit gebruiken als grondstof voor haar krakers in Moerdijk en Rheinland (Duitsland) voor het maken van circulaire chemische producten. De basisengineering voor dit project gebeurt bij Tractebel, maar Ferris heeft het volledig gereëngineerd. Hierdoor konden we het oorspronkelijke tonnage van 400 ton terugbrengen tot 310 ton met dezelfde functionaliteit. De plant komt op een heel kleine bebouwbare oppervlakte te staan en is behoorlijk complex qua lay-out.

Een ander project dat momenteel loopt, is het Excellence Center van BASF, een vaste klant van Ferris. Het gebouw bestaat uit een betonnen kern waarrond een trappentoren wordt geplaatst. Het ontwerp is van BASF zelf, en telt vijf verdiepingen. We praten hier over 180 ton verzinkt staal.

We bouwen ook een nieuw tankpark voor NESTE, 's werelds grootste producent van hernieuw-

bare diesel en hernieuwbare vliegtuigbrandstof uit afval- en reststromen. NESTE bouwt op de Maasvlakte een nieuwe raffinaderij waarbij men afvalolie als basisgrondstof verwerkt. Het tankpark in Vlaardingen moet instaan voor de opslag van afvalvetten en oliën uit het Verre Oosten. In Rotterdam worden die na een voorbehandeling naar de nieuwe raffinaderij op de Maasvlakte vervoerd. Voor ons gaat het hier om een project van ruim 600 ton verzinkte staalconstructies (piperacks, overstapborden, etc...)

Tot slot nog iets over een project voor Cargill Gent, ook weer een investering in biofuel. Cargill investeert 3 miljard in een nieuwe plant, waarvoor Ferris circa 1.000 ton staalconstructies heeft geleverd voor het procesgebouw en de piperacks.

“Staan jullie ook in voor het onderhoud van de door jullie geplaatste constructies?”

Neen, wij leveren - na de nodige touch-ups - het werk op met een garantieverklaring variërend tussen de 5 en 10 jaar. Het verdere regulier onderhoud is voor rekening van de klant zelf.





ZEKER ZINK MANIFEST

THERMISCH VERZINKEN, UW VERZEKERINGSPOLIS TEGEN CORROSIE



1. Thermisch verzinken, dat is meer dan 150 jaar stabiliteit

Niets biedt meer zekerheid dan een 'natuurlijke bescherming'.

Sinds meer dan 150 jaar bewijst dit natuurlijke huwelijk tussen staal en zink dat er geen betere manier is om verzekerd te zijn tegen corrosie. Wij zorgen voor duurzaamheid en stabiliteit in een snel veranderende wereld.

2. What you see is what you get

Niets biedt meer zekerheid dan een 'eerlijk systeem'.

Bij thermisch verzinken zie je meteen of het goed of slecht is uitgevoerd, er zijn geen verborgen gebreken. Eerlijkheid duurt letterlijk het langst.

3. Klasse E / Klasse F & gestandaardiseerde dialoog

Niets biedt meer zekerheid dan 'voldoen aan de verwachting'.

De noodzakelijke dialoog tussen voorschrijver, uitvoerder en verzinkerij bevorderen is daarom cruciaal. O.a. de keuze tussen Klasse E (esthetisch) of Klasse F (functioneel) stimuleert de communicatie tussen de verschillende partijen, zodat verwachtingspatroon en eindresultaat beter op elkaar zijn afgestemd. Dit biedt zekerheid in plaats van verrassingen achteraf.

4. Garantie

Niets biedt meer zekerheid dan '30 jaar garantie'.

Wat een geruststelling, 30 jaar onderhoudsvrij en zorgeloos kunnen rekenen op onze garantie. Vanaf 1/1/2019 bieden alle thermische verzinkerijen die lid zijn van Zinkinfo Benelux tot 30 jaar garantie op hun verzinkwerk, al naargelang product en toepassing.

5. Rijke traditie

Niets biedt meer zekerheid dan een 'rijke traditie'.

Bijna alle thermische verzinkers in de Benelux zijn van oorsprong Nederlandse en Belgische familiebedrijven. Zij kennen hun klanten, weten wat hun klanten willen en dit al vele generaties lang.

6. Verbetertraject logistiek & kwaliteitscontrole

Niets biedt meer zekerheid dan de 'bereidheid om continue te willen verbeteren'.

Alle ZIB leden engageren zich om hun logistiek en kwaliteitscontrole nog beter af te stemmen op de veranderende wensen en eisen van de klanten.

7. 100% circulair

Niets biedt meer zekerheid dan 'eindeloos hergebruik'.

Mits een slim ontwerp is staal het perfect herbruikbare bouw materiaal en dankzij thermisch verzinken kan dit steeds weer opnieuw.

Zinkinfo Benelux is een organisatie met een duidelijke missie:
bij stakeholders van nu én morgen wil zij discontinu thermisch verzinken
algemeen erkend laten worden als
de meest doelmatige en duurzame vorm van corrosiepreventie voor staal.

EEN GEPERSONALISEERDE UITLEG OVER
ZEKER ZINK?

HET HANDBOEK BESTELLEN WAARIN U
EEN ANTWOORD OP AL UW VRAGEN VINDT?

WWW.ZEKERZINK.COM

Foto's van Ferris

- Foto 1: VTTI Rotterdam
- Foto 2: ITC Rubis Anvers
- Foto 3: Pryme Rotterdam
- Foto 4: Cargill Izegem
- Foto 5: Cargill Gand
- Foto 6: Shell Rotterdam
- Foto 7: Pryme Rotterdam
- Foto 8: Cargill Gand
- Foto 9: ITC rubis Anvers
- Foto 10: 3M Anvers

Een digitale uitgave van Zinkinfo Benelux. Niets uit deze uitgave mag verveelvoudigd en/of openbaar worden gemaakt, op welke wijze dan ook, zonder voorafgaande toestemming van Zinkinfo Benelux.

Zinkinfo Benelux, PB 3196, NL-4800 DD Breda, Nederland. Tel +31.76.531.77.44, info@zinkinfobenelux.com, www.zinkinfobenelux.com