



Technisch Infoblad 11

Zinkapplicatie-
methoden



Zinkinfo Benelux stelt zich onder andere ten doel om thermisch verzinkt staal te promoten en om kennis van alle aspecten van het thermisch verzinken te vergroten onder iedereen die professioneel of educatief een relatie heeft met het vakgebied dat thermisch verzinken beslaat.

Dit Technische Infoblad is er slechts één uit een reeks. Kijk voor meer uitgaven op www.zinkinfobenelux.com.

WILT U MEER WETEN?

Stuur een e-mail naar onze Technische Expert Hans Boender: hans@zinkinfobenelux.com



Zink is in menig opzicht het aangewezen metaal voor het aanbrengen van corrosiewerende deklagen op staal. Daarom werden er in de loop van de tijd verschillende methoden ontwikkeld om zulke zinkdeklagen tot stand te brengen.

Thermisch verzinken (ook wel Discontinu thermisch verzinken of Stuksverzinken genoemd) is niet alleen de oudste maar tevens nog steeds de meest deugdelijke van deze methoden. Helaas heerst er een zeer grote verwarring over de juiste benaming(en) van de verschillende methoden. In onderstaande tabel staan de correcte, door de industrie gehanteerde benamingen, evenals de aanvaarde alternatieve aanduidingen. Om bij het voorschrijven van een verzinkmethode verwarring te voorkomen, wordt sterk aanbevolen om - naast de juiste benaming - ook de juiste norm te vermelden.

Zie voor een nadere beschrijving van de verschillende verzinkmethoden onze publicatie [Ver-zin-ken] Verschillende technieken om te verzinken.



- 1 Centrifuge verzinken
- 2 Elektrolytisch verzinken
- 3 Mechanisch verzinken

3

cover Zinkspuiten in de praktijk

Correcte benamingen van de verschillende zinkapplicatiemethoden

Norm	Nederlands	Frans	Engels	Duits
A	- Thermisch verzinken (discontinu, stuksverzinken)	- Galvanisation à chaud - Galvanisation après fabrication	- Hot-dip galvanizing - General galvanizing	- Feuerverzinkung - Stück-Verzinkung (diskontinuierlich)
A	- Centrifuge verzinken	- Galvanisation par centrifugation	- Centrifuge galvanizing	- Schleuder-verzinkung
B	- Continu verzinken - Sendzimir verzinken	- Galvanisation à chaud en continu - Galvanisation Sendzimir	- Continuous hot-dip galvanizing - Sendzimir galvanizing	- Kontinuierliche Verzinkung - Sendzimir Verfahren
C	- Sherardiseren	- Shérardisation	- Sherardizing	- Sherardisieren
D	- Zinkspuiten	- Zingage par projection thermique - Métallisation	- Zinc spraying	- Thermisch Spritzen mit Zink
E	- Elektrolytisch verzinken	- Dépôt électrolytique de zinc - Electrozingage	- Zinc electroplating - Zinc plating	- Galvanische Verzinkung - Elektrolytische Verzinkung
F	- Mechanisch verzinken - Zinkrijke verven*	- Matoplastie - Peintures riches en zinc	- Mechanical plating - Zinc-rich paints	- Mechanisches Plattieren - Zinkstaubbeschichtungen

* Zinkrijke verven is geen verzinkmethode maar het aanbrengen van een verflaag met als pigment zinkpoeder.

InfoZinc Benelux ~ La galvanisation à chaud: durable et efficace

ZinkInfo Benelux ~ Thermisch verzinken: duurzaam en doeltreffend



NORMVERWIJZING

EN ISO 1461 (A)

Door thermisch verzinken aangebrachte deklagen op ijzeren en stalen voorwerpen – Specificaties

EN 10240 (A)

Inwendige en/of uitwendige beschermende deklagen voor stalen buizen – Specificaties voor dompelverzinkte deklagen aangebracht in geautomatiseerde installaties

EN ISO 10684 (A)

Oppervlaktebehandeling van bevestigingsartikelen met schroefdraad – thermisch verzinken

ISO 4998 (B)

Continuous hot-dip zinc-coated carbon steel sheet of structural quality

EN 10346 (B)

Continu-dompelbeklede platte staalproducten - Technische leveringsvoorwaarden

EN 13811(C)

Sherardiseren - Zinkdiffusiedeklagen op ijzer- en staalproducten - Specificatie

EN ISO 2063 (D)

Metallieke en andere niet-organische deklagen – Thermisch spuiten – Zink, aluminium en hun legeringen

EN-ISO 2081 (E)

Metallieke en andere deklagen - Elektrolytisch aangebrachte deklagen van zink met aanvullende behandeling van ijzer of staal

EN ISO 10152 (E)

Elektrolytisch verzinkte koudgewalste platte staalproducten – Technische leveringsvoorwaarden

EN ISO 12683 (F)

Mechanisch aangebrachte deklagen van zink – Specificaties en beproevingsmethoden