



Fabricage en montage conformeren aan NEN-EN 1090-2:2008+A1:2011
 Uitvoeringsklasse: EXC-2

Tekening: G-1 : 3D-overzicht
 G-2 : Bovenaanzicht
 G-3 : Doorsneden + details
 G-4 : Ankerplan

Conservering: 1e laag zink epoxyprimer 50 mu
 2e laag topcoat 75 mu . RAL ?

*** Voor lasdetails zie tekening 01-2015 (standaard lasdetails DJK)**

Rev. no.	Revisie merk	Revisie omschrijving	Revisie datum
5	-	DEFINITIEF	31-03-2017
4	-	TER GOEDKEURING	30-03-2017
3	-	TER GOEDKEURING	28-03-2017
2	-	TER GOEDKEURING	06-03-2017
1	-	VOOR DETAILBEREKENING	24-02-2017

Tenzij anders vermeld:
 Materiaalkwal. S235JR. Lassen a=0.6 x l, Kettinglassen A=4 50-200,
 Boutkwaliteit 8.8, Ankerkwaliteit 8.8.

Aviering staalconstructie :
SPUITEN

Project: Constructie onderwingsgebouw Acaciahage
 Ondernemer: -
 Doorsneden + details
 Opdrachtgever: Bouwbedrijf Bruining BV
 Ondern. opdrachtgever: -

Get.: R. Hüsker
 Datum: -
 Schaal: 1:12
 Formaat: 841 x 1189
 Amerikaanse projectie

DJK ZUIDBROEK B.V.
 Postbus 36 9630 ZG Zuidbroek
 Industrieweg 5 0568-45345 Fax: 0598-62323
 E-mail: info@dijkzuidbroek.nl
 www.dijkzuidbroek.nl

Werknummer: 170488
 Tekening nr.: G [3]