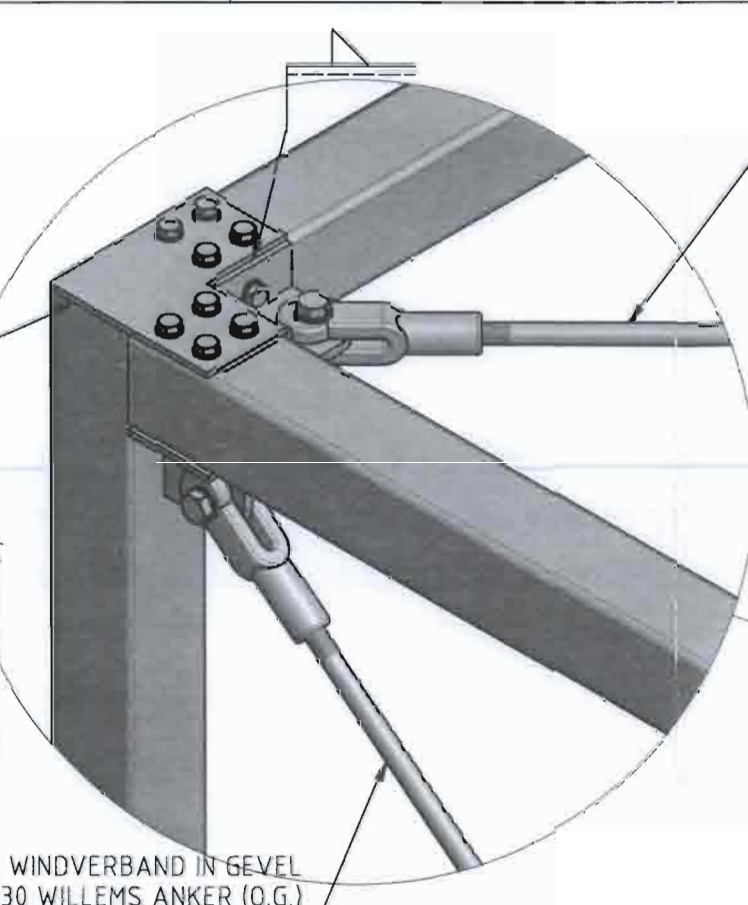


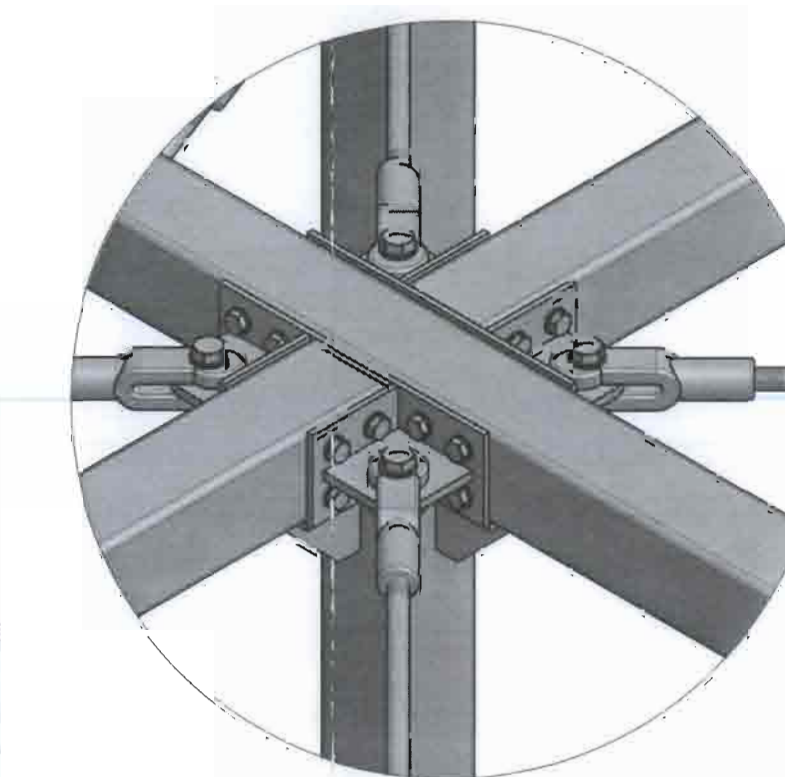
BOVENAANZICHT

VERBINDINGSCHIJF WINDVERBAND

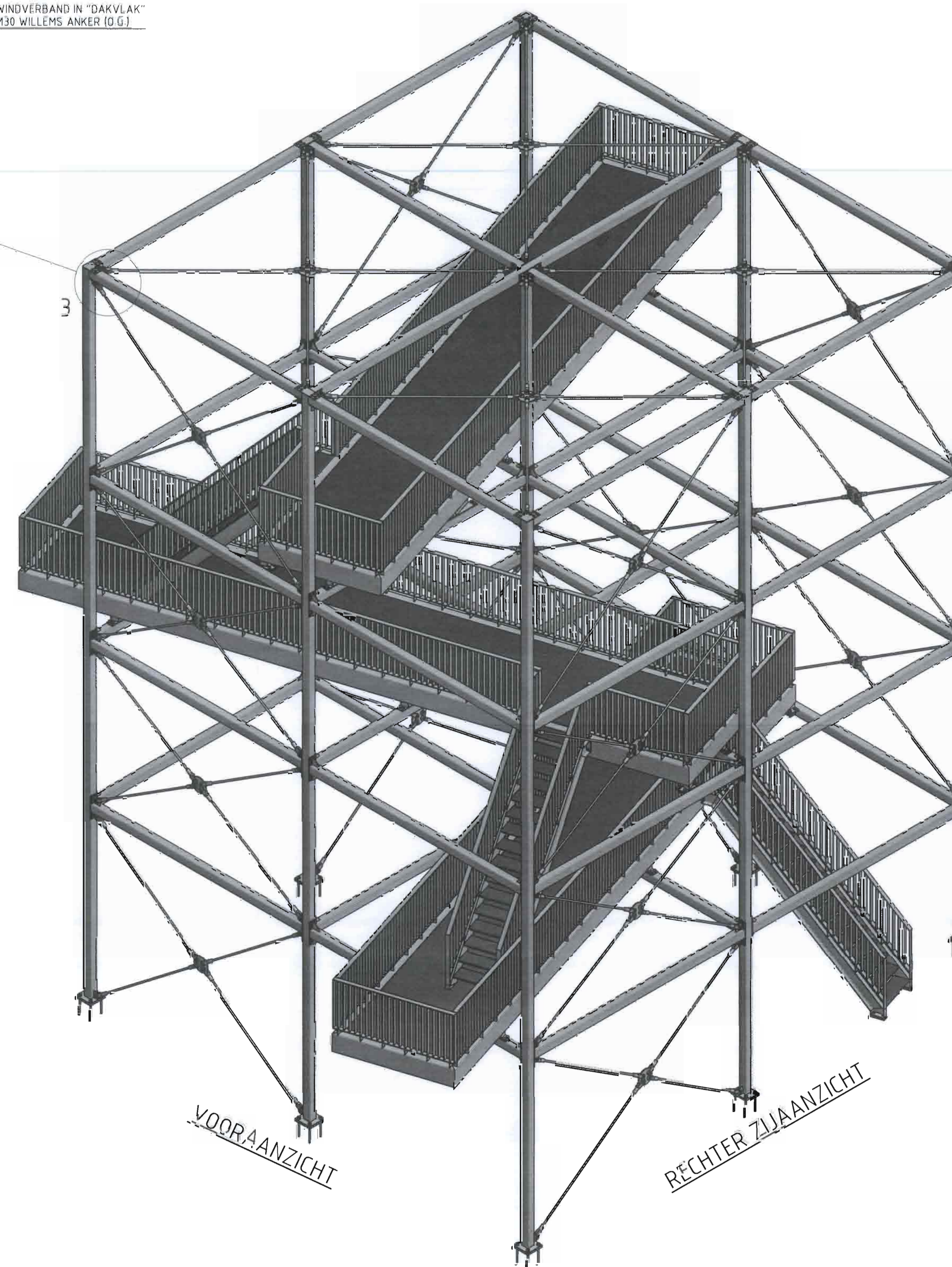
Ø 300 x 20 MAT 5235  
 BIJ WILLEMSANKER SCHIJF TYPE WTS 524 (O.G.)  
 LET OP BOUTVERBINDINGEN MOETEN IN HARTLIJN VAN DE  
 TREKSTANGEN LIGGEN OM RECHTE LIJN TE VERKRUIJZEN



DETAIL 3  
 SCHAAL 1: 10

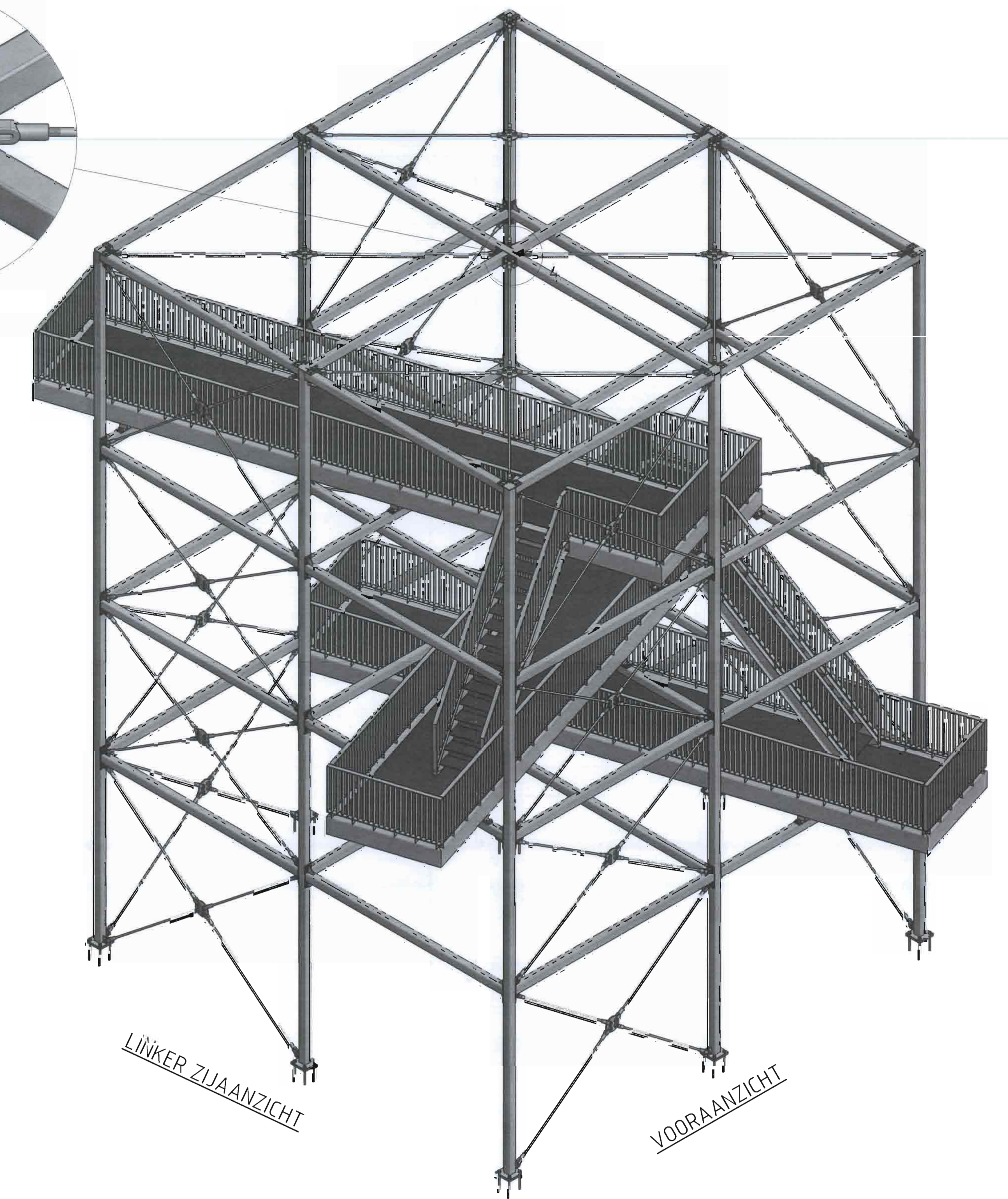


DETAIL 4  
 SCHAAL 1: 10



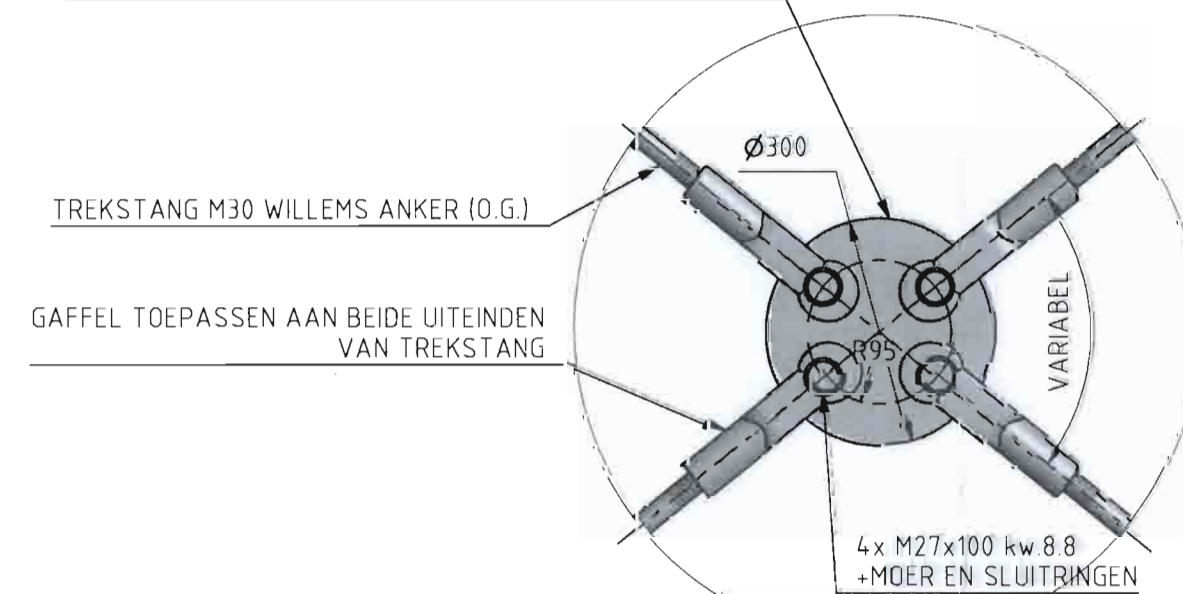
ISOMETRISCH AANZICHT 1

SCHAAL 1: 50

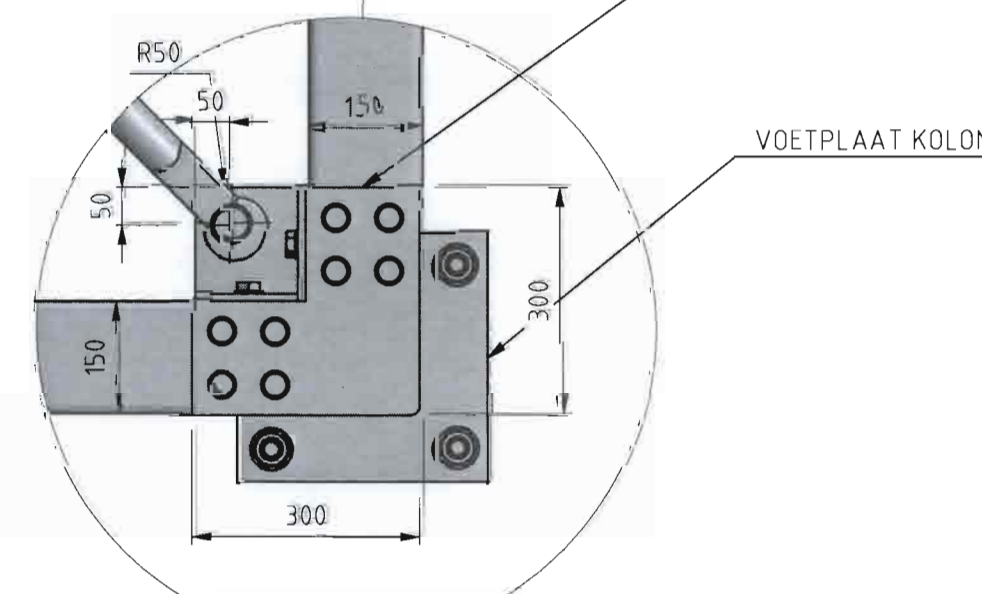


ISOMETRISCH AANZICHT 2

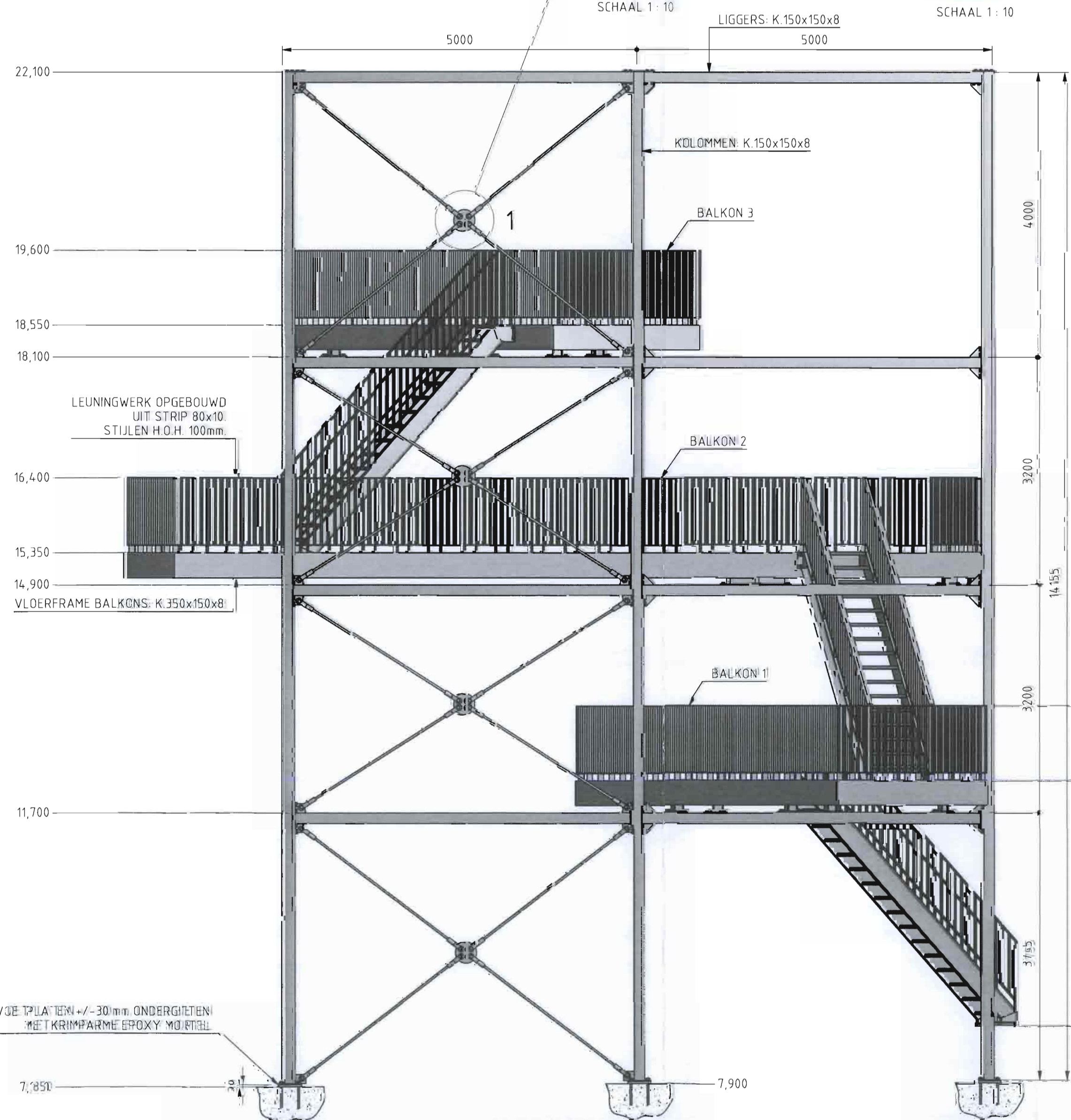
SCHAAL 1: 50



DETAIL 1  
 SCHAAL 1: 10

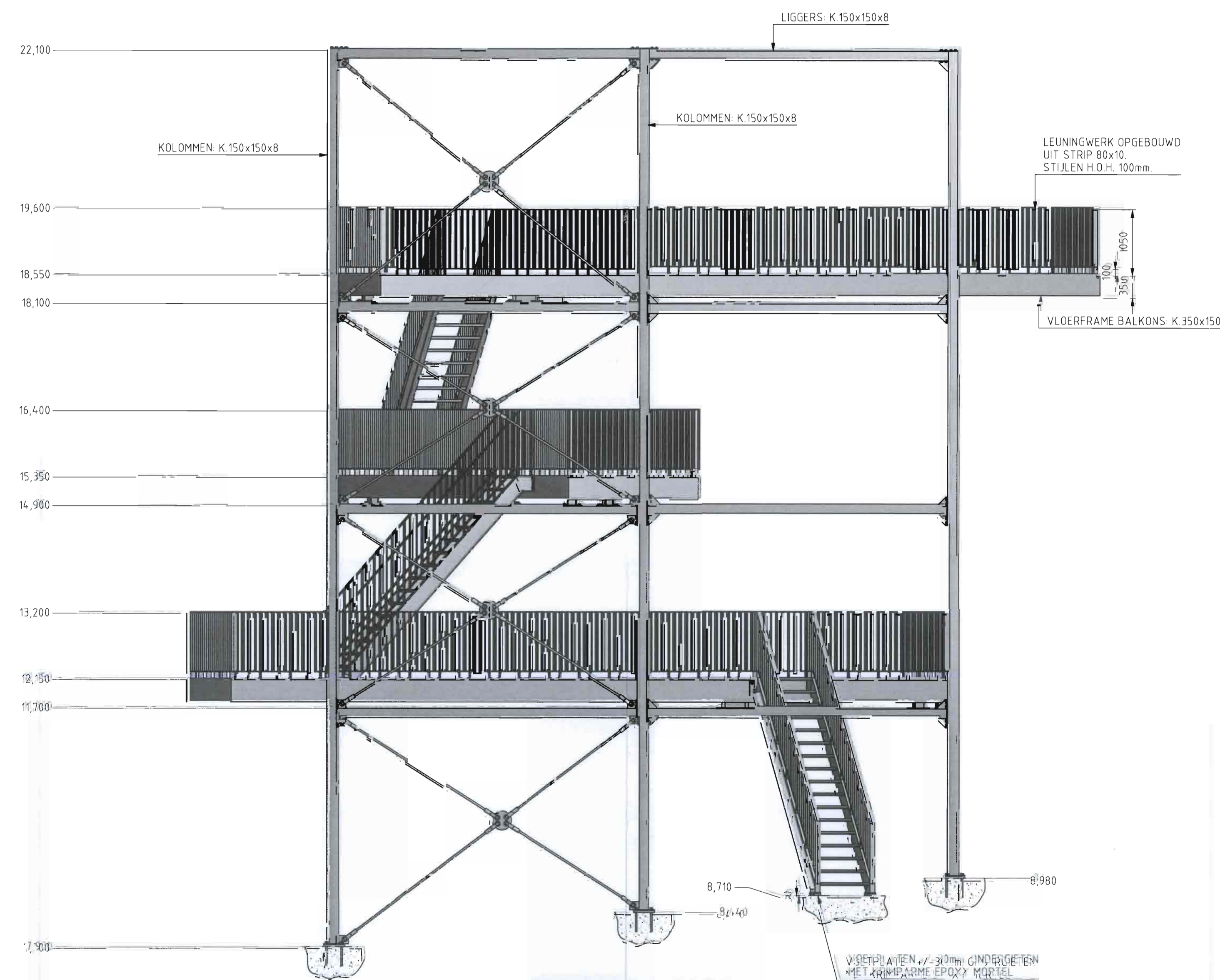


DETAIL 2  
 SCHAAL 1: 10



VOORAANZICHT

SCHAAL 1: 50



RECHTER ZIJAAANZICHT

SCHAAL 1: 50

BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN

1	BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN 8 M12, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN. RVS A4-70																																										
2	BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN 2 M16, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN. KWALITEIT 8.8																																										
3	ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 8.8 VOLGENS DIN 487 SLUJ-RINGEN VOLGENS DIN 6998 RINGEN EN ZESKANTMOTEREN VOLGENS DIN 6998, alle THERMISCH VERZINKT en ISO-METRISCH PASSEND																																										
4	ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 8.8 VOLGENS DIN 6998, SLUJ-RINGEN VOLGENS DIN 6998 EN ZESKANTMOTEREN VOLGENS DIN 6998, alle THERMISCH VERZINKT en ISO-METRISCH PASSEND																																										
5	TENZIJ ANDERS VERMELD, BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN VOORSPANEN OP NOMINALE VOORSPANNING VOLGENS ONDERSTAANDE TABEL (BOUTEN IN BLINDE GATEN OP 30% VAN SE AANGEGEVEN WAARDE)																																										
<table border="1"> <thead> <tr> <th>NOMINALE BOUTDIAMETER, d (mm)</th> <th>M12</th> <th>M14</th> <th>M16</th> <th>M18</th> <th>M20</th> <th>M22</th> <th>M24</th> <th>M27</th> <th>M30</th> <th>M36</th> <th>M42</th> <th>M48</th> <th>M56</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>VOORSPANNING, F<sub>yk</sub> (N/mm<sup>2</sup>)</td> <td>170</td> <td>180</td> <td>190</td> <td>200</td> <td>210</td> <td>220</td> <td>230</td> <td>240</td> <td>250</td> <td>260</td> <td>270</td> <td>280</td> <td>290</td> </tr> <tr> <td>VOORSPANNING, F<sub>yk</sub> (N/mm<sup>2</sup>)</td> <td>170</td> <td>180</td> <td>190</td> <td>200</td> <td>210</td> <td>220</td> <td>230</td> <td>240</td> <td>250</td> <td>260</td> <td>270</td> <td>280</td> <td>290</td> </tr> </tbody> </table>		NOMINALE BOUTDIAMETER, d (mm)	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M48	M56	VOORSPANNING, F <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	VOORSPANNING, F <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290
NOMINALE BOUTDIAMETER, d (mm)	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M48	M56																														
VOORSPANNING, F <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290																														
VOORSPANNING, F <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290																														
6	BIJ VOORSPANNEN VAN BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN SCHROEFERVAAD EN SPIEGEL VAN DE MOER, VOOR MONTAGE, ILK EKI INVIETJEN MET MOLYBDENE SCHROEFERVAADPASTA (MOLYD)																																										
7	VOORSPANNING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEMLENGTE ≥ 10x AANBRENGEN OVEREENKOMSTIG MOMENT, HOEKMETHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.4 VAN NEN-EN 1090-2: 2008																																										
8	VOORSPANNING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEMLENGTE GROTER DAN 10x AANBRENGEN OVEREENKOMSTIG MOMENTMETHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.3 VAN NEN-EN 1090-2: 2008																																										

LASVERBINDINGEN

1	LASTYPE 1	LASTYPE 2
2	TENZIJ ANDERS VERMELD a = 0,5 x t1	LASTYPE 3
3	TENZIJ ANDERS VERMELD a = 0,5 x t1	LASTYPE 4
4	LASSEN TENZIJ ANDER VERMELD	LASTYPE 1 OF 4

OPMERKINGEN

- TENZIJ ANDERS VERMELD, ALLE MATEN IN MILLIMETERS (mm)
- TENZIJ ANDERS VERMELD, ALLE HOOGTERAFEN IN METERS T.O.V. (NA)TOKAFL
- TENZIJ ANDERS VERMELD, MATERIAAL STAALCONSTRUCTIES: S355J2+N-Vlgg NEN-EN 10025
- TENZIJ ANDERS VERMELD, SCHERPE KANTEN BREKEN, MINIMAAL R=2mm
- TENZIJ ANDERS VERMELD, ALLE MECHANISCH TE BEWAKEN V-LAKKEN R<sub>a</sub> ≥ 3 µm, ALLE MONTAGEVLAKKEN R<sub>a</sub> ≥ 3,2 µm EN ALLE PASVLAKKEN R<sub>a</sub> ≥ 1,6 µm
- TENZIJ ANDERS VERMELD, VOOR- EN PLATSTIJLERANTEN OVEREENKOMSTIG HOORNEN / BICHTLUSSEN ALGEMEENE MALHNEBouw EN/AF INBOUW VOORSCHRIFTEN
- ONDERDELEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN BESCHADIGINGEN
- CONTACTVLAKKEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN VET EN VUIL

VERSIE

f			
e			
d			
c			
b	Nota van inlichtingen	R. Kooihoven	21-06-2012
a	Bestek	R. Kooihoven	04-06-2012
Uitgever	ontwerper	grootte	datum
MR12020-SI-E1-001	MR12020		

**Rozenburg**  
 Landtong Rozenburg  
 Staalbouw  
 Aanzichten en Details  
 Bestek

**Comenete Rotterdam**  
 Comenete werken  
 Ingenieur Bureau

Landtong Rozenburg  
 3019 AP ROTTERDAM  
 Tel: 010 454530  
 E: info@comenete.nl

MR12020-SI-E1-001